

# Maschinenpark

## Bereich Drehen & Fräsen



**Dietzel Hydraulik GmbH**

Leedenstraße 10  
04626 Löbichau

Telefon +49 (36602) 140-0  
Mail [vertrieb@dietzel-hydraulik.de](mailto:vertrieb@dietzel-hydraulik.de)

## Zerspanungskompetenz ab Losgröße 1

- Dreh-Fräsbearbeitung
- Großseriendrehteile
- Frästeile
- Sägen
- Bauteilentgratung
- Prototypen-/Musterfertigung

## Sonstige Merkmale

- keine Werkstoffeinschränkung
- CAM-Programmierung
- optische Bauteilvermessung
- Konturmessgerät
- Rauheitsprüfung
- großes Sortiment an Mess- und Prüfmitteln
- Bauteilentfettung
- Gleitschleiftechnik

Technologie	Durchmesser	Anzahl Maschinen
<b>Automatendrehen</b>		
Einspindelbearbeitung	bis 63mm	20
Mehrspindelbearbeitung	bis 50mm	11
CNC-Mehrspindelbearbeitung	bis 22mm	1
<b>CNC-Drehfrästechnik</b>		
Ein-/Zweirevolver	bis 300mm	16
<b>Langdrehtechnik</b>		
Bearbeitung	23mm	1



Technologie	Eigenschaften	Anzahl Maschinen
<b>Frästechnik</b>		
5-Achsmaschine	Tischgröße 600mm	1
3-Achsmaschinen		
– Maschine A	Tischgröße 1.600mm	1
– Maschine B	Tischgröße 1.100mm	1



# Maschinenpark

## Bereich Schweißen, Löten & Biegen



**Dietzel Hydraulik GmbH**

Leedenstraße 10  
04626 Löbichau

Telefon +49 (36602) 140-0  
Mail [vertrieb@dietzel-hydraulik.de](mailto:vertrieb@dietzel-hydraulik.de)

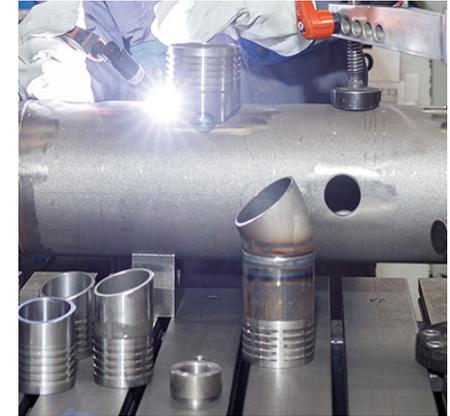
## Zertifizierungen

- DIN EN ISO 3834-2:2021
- DIN EN 15085-2

Erfüllung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen  
Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen

Material	angewandte Schweißverfahren	Durchmesser	Materialstärken	Dimensionen
<b>Schweißen</b>				
Baustahl	WIG (manuell)	ab 10mm	1,25mm-8,0mm	bis zu 6m
	MAG (manuell)	ab 25mm	3,0mm-25,0mm	bis zu 6m
	MAG (teilautomatisierter Rundschweißautomat)	ab 44mm	1,5mm-7,2mm	bis zu 3m
Nichtrostender Edelstahl	WIG (manuell)	ab 17mm	1,25mm-6,0mm	bis zu 6m
	MAG (manuell)	ab 30mm	1,5mm-7,2mm	bis zu 6m
Aluminium	WIG (manuell)	ab 38mm	1,5mm-6,0mm	bis zu 6m

angewandte Schweißverfahren	Bauteilgrößen
<b>Heftautomation</b>	
Prozess MAG	600x600x600mm

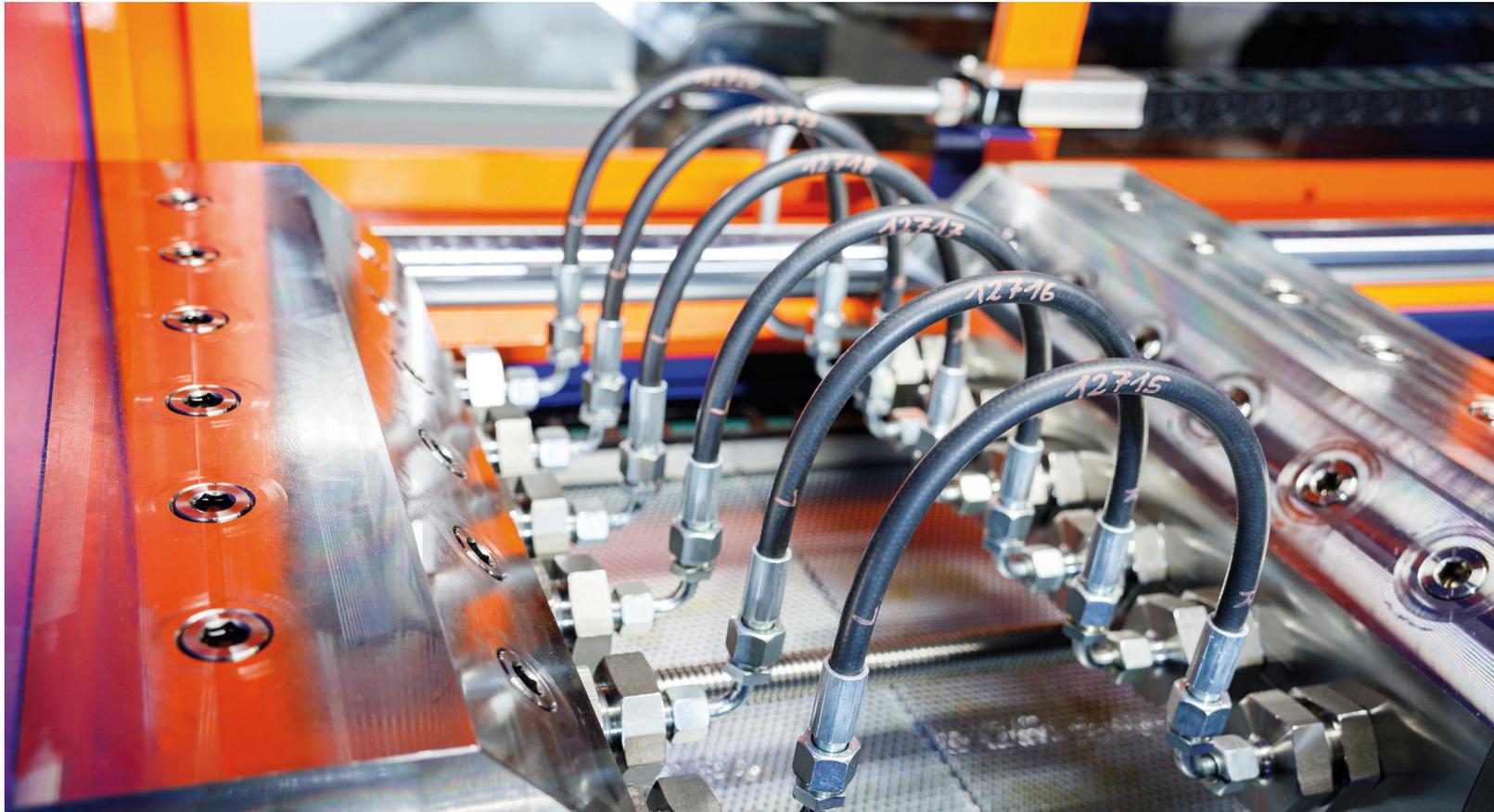


Lüten			
Bezeichnung	Nutzbreite Förderband in mm	max. Bauteilhöhe in mm	max. Bandbelastung in kg/m
Durchlaufofen A	420	200	16
Durchlaufofen B	370	220	22
Biegen			
Bezeichnung	Rohrdurchmesser in mm	Biegemoment N/mm <sup>2</sup>	Biegeradius
Biegemaschine CNC 30R	6-30	1155	1,5xD - 2xD
Biegemaschine CNC 42L	6-42	3340	1,5xD - 2xD
Biegemaschine CNC 42R/L Freiformbiegen	6-42	3340	1,5xD - 2xD



# Maschinenpark

## Bereich Prüfsysteme



**Dietzel Hydraulik GmbH**

Leedenstraße 10  
04626 Löbichau

Telefon +49 (36602) 140-0  
Mail [vertrieb@dietzel-hydraulik.de](mailto:vertrieb@dietzel-hydraulik.de)

optisches Messsystem (Messzelle Hexagon TubeInspect)	
Messbereich	2600mmx1250mmx700mm
Kamera	16 hochauflösende Digitalkameras mit GigE-Technik
Durchmesser Rohre + Drähte	1,5-200mm

Prüfstände			
Bezeichnung	Druck in bar	LxBxH in cm	Anzahl Prüfungen (gleichzeitig)
Druckprüfstand	1-1100	200x80x100	4
Druckprüfstand	10-1400	200x30x30	1

Impulsprüfstände			
Bezeichnung	Druck in bar	Temperatur	Besonderheit
Universal-Prüfstand GH 4000 B/0	bis 4000	130°C	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Druckimpuls-Prüfung</li> <li>- Prüfung mit wechselnder Biegung</li> <li>- Halb-Omega Prüfung</li> <li>- Hydrostatische- &amp; Berstdruckprüfung</li> </ul>
Universal-Prüfstand GH 4000 B/05-21	bis 4000	130°C	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Druckimpuls-Prüfung</li> <li>- Hydrostatische- &amp; Berstdruckprüfung</li> </ul>

