


|         |          |                |  |                  |     |   |
|---------|----------|----------------|--|------------------|-----|---|
|         | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabellen | 0.0 |  |
| Stand   | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Tables  |     |   |
| Geprüft | 06.10.25 | Groß           |  |                  |     |   |

## Hinweise zur Verwendung der Pressmaßtabelle

*notes on the use of the crimping table*

Die in den Tabellen angegebene Werte beruhen auf Messwerten, die sich aus Tests zur Freigabe von Schlauchleitungen ergeben haben. Gültigkeit besitzen die Angaben daher für alle von der Dietzel Hydraulik GmbH gefertigten Schlauchleitungen.

*The values given in the tables are based on measurements obtained from tests to release hose lines. The data are therefore valid for all hose lines manufactured by Dietzel Hydraulik GmbH.*

Es wird ausdrücklich darauf hingewiesen, dass die Angaben in der Pressmaßtabelle nur für die Kombinationen von Fassungen, Armaturen und Schlauch gilt, die durch die Dietzel Hydraulik GmbH getestet und freigegeben wurden. Eine pauschale Ableitung der Werte auf andere Kombinationen ist nicht möglich. Der Konfektionär muss selbst durch geeignete Tests die Tauglichkeit der Verbindung prüfen und freigegeben. Die Verantwortung dafür liegt nicht bei der Dietzel Hydraulik GmbH

*It is expressly pointed out that the information in the crimping table only applies to combinations of fittings, fittings and hoses which have been tested and approved by Dietzel Hydraulik GmbH. A general derivation of the values to other combinations is not possible. The fabricator himself must check and approve the suitability of the connection by means of suitable tests. The responsibility for this does not lie with Dietzel Hydraulik GmbH.*

### Erläuterung Begriffe

**explanation terms**

**Richtwert Nippelinfeld:** Dieser Wert dient als Zielwert für den Nippelinfeld und muss beim Einrichtprozess der Schlauchpresse erreicht werden. Die Toleranzangaben stellen den möglichen Rahmen der Schwankungen des Nippelinfelds im Verpressprozess in Serie dar und sind nicht als Abweichung des Einrichtwertes zu verstehen.

*This value serves as the target value for the reduction of the inner diameter of the fitting and must be reached during the setup process of the hose press. The tolerance values represent the possible range of variations of the reduction of the inner diameter of the fitting in the crimping process in series and are not to be understood as a deviation of the setup value.*

**Richtpressmaß:** Dieser Wert dient als Einstellwert an der Schlauchpresse zur Auswahl der passenden Pressbacken. Das finale Pressmaß ergibt sich nach dem Einrichtprozess und wird bestimmt durch den erforderlichen Nippelinfeld bzw. die erforderliche Schlauchbewegung.


*This value serves as the setting value on the hose press for selecting the appropriate dies. The final press dimension is determined after the set-up process and is defined by the required nipple collapse or the required hose movement.*

**Obergrenze Pressmaß:** Dieses Pressmaß darf unter keinen Umständen überschritten werden (größere Werte als der angegebene), da sonst keine sichere Überdeckung im Einhängebereich zwischen Fassung und Armatur gewährleistet ist.

*This press dimension must not be exceeded under any circumstances (values greater than those specified), as otherwise no safe overlap is guaranteed in the connection area between the ferrule and fitting.*


**Längenänderung durch** GILT NUR BEIM VERPRESSEN VON SAUG-, NIEDERDRUCK- UND TEXTILGEFLECHTSCHLÄUCHEN! Als Kriterium für eine korrekte

**Verpressen:** Verpressung ist darauf zu achten, dass sich der Schlauch um den angegebenen Wert bewegt.  
*necessary length change by APPLIES ONLY TO THE PRESSING OF SUCTION, LOW PRESSURE AND TEXTILE BRAIDED HOSES! As a criterion for correct pressing, it pressing must be ensured that the hose moves by the specified value.*

|       |          |                |  |                  |     |   |
|-------|----------|----------------|--|------------------|-----|---|
|       | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabellen | 0.1 |  |
| Stand | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Tables  |     |   |
|       |          |                |  |                  |     |   |


## Übersicht

|                    | dH1000 | dH4000 | dH5000 | dH7000 | dH8000 | dH15 | dH17 |
|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|
| 1SN                | ●      |        |        |        |        |      |      |
| 2SN                | ●      |        |        |        |        |      |      |
| 1SC                | ●      |        |        |        |        |      |      |
| 2SC                | ●      |        |        |        |        |      |      |
| 2SC HAR            | ●      |        |        |        |        |      |      |
| 1SN-K              | ●      |        |        |        |        |      |      |
| 2SN-K              | ●      |        |        |        |        |      |      |
| 2TE                | ●      |        |        |        |        |      |      |
| 3TE                | ●      |        |        |        |        |      |      |
| R7                 | ●      |        |        |        |        |      |      |
| R8                 | ●      |        |        |        |        |      |      |
| AIRBRAKE DIN 74310 | ●      |        |        |        |        |      |      |
| MTH1 Thermoplastic | ●      |        |        |        |        |      |      |
| PTFE R115          | ●      |        |        |        |        |      |      |
| PTFE R272          | ●      |        |        |        |        |      |      |
| R16                | ●      |        |        |        |        |      |      |
| R17                | ●      |        |        |        |        |      |      |
| 4SP                |        | ●      |        |        |        |      |      |
| 4SH                |        | ●      | ●      | ●      |        |      |      |
| 3SPC               |        | ●      |        |        |        |      |      |
| R13                |        |        |        | ●      |        |      |      |
| R15                |        |        |        | ●      |        |      |      |
| 4SH DN16/ 87er     |        |        |        | ●      |        |      |      |
| 6S 560 bar         |        |        |        |        | ●      |      |      |
| KARA               |        |        |        |        |        | ●    |      |
| 17 Xantener        | ●      |        |        |        |        |      | ●    |
| 17A                | ●      |        |        |        |        |      | ●    |
| 17G                | ●      |        |        |        |        |      | ●    |
| 14A                | ●      |        |        |        |        |      | ●    |

|                      |          |                |  |                  |     |   |
|----------------------|----------|----------------|--|------------------|-----|---|
|                      | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabellen | 0.2 |  |
| Stand                | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Tables  |     |   |
|                      |          |                |  |                  |     |   |
| Änderungen / Changes |          |                |  |                  |     |   |


| Tabelle<br>Table | Nennweite<br>I.D. Hose | Index | Datum<br>Date | Änderung<br>Changes  |
|------------------|------------------------|-------|---------------|--|
| 0.0              |                        | Z     | 18.11.2025    | Hinweis bei "Längenänderung durch Verpressung" angepasst   |
| 0.1              |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 0.2              |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 0.3              |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 1.0              | DN51                   | Z     | 18.11.2025    | Außendurchmesser Fassung geändert, war 81,0; Pressmaß geändert, war 68,4                         |
| 1.1              |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 1.2              | DN51                   | Z     | 18.11.2025    | Außendurchmesser Fassung geändert, war 81,0; Pressmaß geändert, war 71,8                         |
| 1.3              |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 1.4              | DN08                   | Z     | 18.11.2025    | Fassung 101-05-C neu hinzu   |
| 1.5              | DN12                   | Z     | 18.11.2025    | 101-08-2SC entfernt  |
| 1.6              |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 1.7              |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 1.8              | DN08                   | Z     | 18.11.2025    | Fassung 101-05-C neu hinzu   |
| 1.9              |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 1.10             |                        | Z     | 18.11.2025    | Spalte "Schällängen" geändert in "Notwendige Längenänderung durch Verpressen"                    |
| 1.11             |                        | Z     | 18.11.2025    | Spalte "Schällängen" geändert in "Notwendige Längenänderung durch Verpressen"                    |
| 1.12             |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 1.13             |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 1.14             |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 1.15             | DN05                   | Z     | 18.11.2025    | Pressmaß geändert, war 13,0  |
| 1.16             |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 1.17             |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 1.18             | alle                   | Z     | 18.11.2025    | Tabelle neue hinzu   |
| 1.19             | alle                   | Z     | 18.11.2025    | Tabelle neue hinzu   |
| 4.0              | DN38                   | Z     | 18.11.2025    | Fassung 540-24-DH neu hinzu  |
| 4.1              |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 5.0              | DN31                   | Z     | 18.11.2025    | Richtpressmaß von 49,7 auf 50,4 angepasst  |
| 7.0              |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 7.1              |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 7.2              | DN31                   | Z     | 18.11.2025    | DA Fassung geändert, war 63,5; Pressmaß geändert, war 55,5; Obergrenze Pressmaß geänd., war 59,3 |
| 7.3              |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 8.0              |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 15.0             |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 17.0             |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |
| 17.1             |                        | Z     | 18.11.2025    | redaktionelle Überarbeitung; Neuordnung der Tabellen, alte Angaben und Werte entfernt            |

letzte Änderung / last Change

|  |          |                |  |                  |     |   |
|--|----------|----------------|--|------------------|-----|---|
|  | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabellen | 0.3 |  |
| Stand  | 18.11.25 | Z              |  |                  |     |   |
|  |          |                |  | Crimping Tables  |     |   |
| <p style="text-align: center;"><i>Änderungen / Changes</i></p> |          |                |  |                  |     |   |

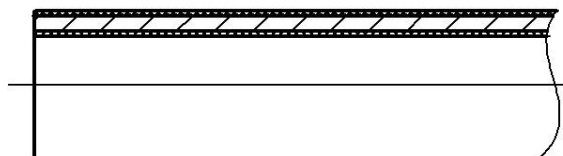
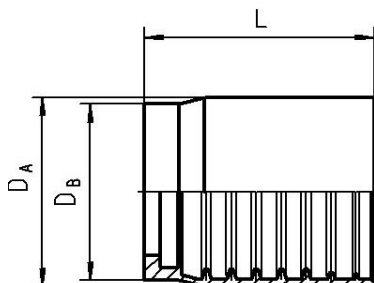
[illegible]

|                               |
|-------------------------------|
| letzte Änderung / last Change |
|-------------------------------|

|          |          |                |  |                 |     |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|-----|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.0 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |     |   |
| Geprüft: | 15.10.21 | Groß           |  |                 |     |   |

*Schlauchtyp 1SN - DIN EN 853 - no skive - 11-...*


Pressarmaturen: dH1000



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br><br>mm | L<br><br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER*<br><br>mm | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER*<br><br>mm | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |             |
|------------------------------|--------|------|-----------------------------------|--|--------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------------------|---|--|--|-------------|
| DN                           | INCH   | SIZE |                                   |  |                          |             | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |  | mm   | min...max   |
|                              |        |      |                                   |  |                          |             | mm +1 / 0                       | mm +1 / 0                      |   |  |  |             |
| 6                            | 1/4"   | 04   | 101-04                            |  | 22,0                     | 30,0        | 0,0                             | 0,0                            | 18,1  | 17,3   | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |
| 8                            | 5/16"  | 05   | 101-05                            |  | 24,0                     | 30,0        | 0,0                             | 0,0                            | 19,4  | 18,6   | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |
| 10                           | 3/8"   | 06   | 101-06                            |  | 27,0                     | 32,0        | 0,0                             | 0,0                            | 22,6  | 21,7   | 0,5  | 0,2 ... 0,7 |
| 12                           | 1/2"   | 08   | 101-08                            |  | 30,0                     | 34,0        | 0,0                             | 0,0                            | 25,3  | 24,7   | 0,5  | 0,3 ... 0,8 |
| 16                           | 5/8"   | 10   | 101-10                            |  | 34,0                     | 37,0        | 0,0                             | 0,0                            | 28,8  | 27,5   | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |
| 19                           | 3/4"   | 12   | 101-12                            |  | 38,0                     | 42,5        | 0,0                             | 0,0                            | 33,0  | 32,0   | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |
| 25                           | 1"     | 16   | 101-16                            |  | 48,0                     | 51,0        | 0,0                             | 0,0                            | 42,3  | 40,4   | 0,7  | 0,5 ... 1,2 |
| 31                           | 1 1/4" | 20   | 101-20                            |  | 60,0                     | 53,0        | 0,0                             | 0,0                            | 51,2  | 48,3   | 0,7  | 0,5 ... 1,2 |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | 101-24                            |  | 67,0                     | 57,0        | 0,0                             | 0,0                            | 58,4  | 54,9   | 0,8  | 0,6 ... 1,4 |
| 51                           | 2"     | 32   | 101-32                            |  | 78,5                     | 72,0        | 0,0                             | 0,0                            | 71,8  | 67,1   | 0,8  | 0,6 ... 1,4 |

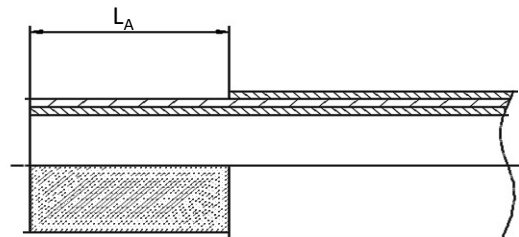
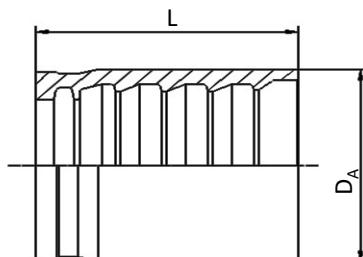
\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippeleinfalls mittels Dorn) zu prüfen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)

|          |          |                |  |                 |     |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|-----|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.1 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |     |   |
| Geprüft: | 26.02.21 | Hegenberg      |  |                 |     |   |

*Schlauchtyp 1SN - DIN EN 853 - skive - 11-...*

Pressarmaturen: dH1000




| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub> | L    | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |             |
|------------------------------|--------|------|-----------------------------------|--|----------------|------|---------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|--|-------------|
| DN                           | INCH   | SIZE |                                   |  |                |      | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | mm   | min...max   |
| 5                            | 3/16"  | 03   | 110-03                            |  | 17,2           | 27,3 | 0,0                             | 20,0                           | 16,2 / 14,7 <sup>*1</sup>                                 | 14,5                                 | 0,3  | 0,1 ... 0,6 |
| 6                            | 1/4"   | 04   | 100-04                            |  | 19             | 29   | 0,0                             | 20,5                           | 16,0  | 15,2                                 | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |
| 8                            | 5/16"  | 05   | 100-05                            |  | 21             | 29   | 0,0                             | 20,5                           | 17,9  | 16,9                                 | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |
| 10                           | 3/8"   | 06   | 100-06                            |  | 23             | 31,5 | 0,0                             | 23,0                           | 20,1  | 18,7                                 | 0,5  | 0,2 ... 0,7 |
| 12                           | 1/2"   | 08   | 100-08                            |  | 27             | 34   | 0,0                             | 24,0                           | 24,6  | 22,2                                 | 0,5  | 0,3 ... 0,8 |
| 16                           | 5/8"   | 10   | 100-10                            |  | 32             | 37   | 0,0                             | 27,0                           | 28,4  | 27,0                                 | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |
| 19                           | 3/4"   | 12   | 100-12                            |  | 36             | 42,5 | 0,0                             | 31,0                           | 33,3  | 31,2                                 | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |
| 25                           | 1"     | 16   | 100-16                            |  | 44             | 49   | 0,0                             | 35,0                           | 40,6  | 38,5                                 | 0,7  | 0,5 ... 1,2 |
| 31                           | 1 1/4" | 20   | 110-20                            |  | 50             | 59   | 0,0                             | 45,7                           | 49,2  | 45,3                                 | 0,7  | 0,5 ... 1,2 |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | 110-24                            |  | 58             | 63   | 0,0                             | 52,0                           | 55,9  | 53,2                                 | 0,8  | 0,6 ... 1,4 |
| 51                           | 2"     | 32   | 110-32                            |  | 72,4           | 78,5 | 0,0                             | 64,8                           | 71,1  | 68,0                                 | 0,8  | 0,6 ... 1,4 |

<sup>\*1</sup> bei Kombination der Fassung 110-03 mit der Armatur 1.051-03-03 gilt 14,7 als Obergrenze für das Pressmaß!

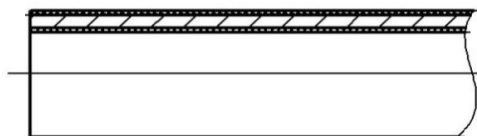
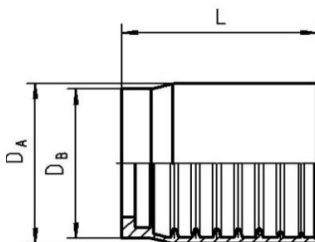
\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippeleinfalls mittels Dorn) zu prüfen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)

|          |          |                |  |                 |     |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|-----|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.2 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |     |   |
| Geprüft: | 15.10.21 | Groß           |  |                 |     |   |

*Schlauchtyp 2SN - DIN EN 853 - no skive - 21-...*


Pressarmaturen: dH1000



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br><br>mm | L<br><br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |             |
|------------------------------|--------|------|-----------------------------------|--|--------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|--|-------------|
| DN                           | INCH   | SIZE |                                   |  |                          |             | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | mm   | min...max   |
|                              |        |      |                                   |  |                          |             | mm +1 / 0                       | mm +1 / 0                      |   |                                      |  |             |
| 6                            | 1/4"   | 04   | 101-04                            |  | 22,0                     | 30,0        | 0,0                             | 0,0                            | 18,1  | 18,1                                 | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |
| 8                            | 5/16"  | 05   | 101-05                            |  | 24,0                     | 30,0        | 0,0                             | 0,0                            | 19,4  | 19,4                                 | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |
| 10                           | 3/8"   | 06   | 101-06                            |  | 27,0                     | 32,0        | 0,0                             | 0,0                            | 22,6  | 22,4                                 | 0,5  | 0,2 ... 0,7 |
| 12                           | 1/2"   | 08   | 101-08                            |  | 30,0                     | 34,0        | 0,0                             | 0,0                            | 25,3  | 25,3                                 | 0,5  | 0,3 ... 0,8 |
| 16                           | 5/8"   | 10   | 101-10                            |  | 34,0                     | 37,0        | 0,0                             | 0,0                            | 28,8  | 28,5                                 | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |
| 19                           | 3/4"   | 12   | 101-12                            |  | 38,0                     | 42,5        | 0,0                             | 0,0                            | 33,0  | 32,6                                 | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |
| 25                           | 1"     | 16   | 101-16                            |  | 48,0                     | 51,0        | 0,0                             | 0,0                            | 42,3  | 42,3                                 | 0,7  | 0,5 ... 1,2 |
| 31                           | 1 1/4" | 20   | 101-20                            |  | 60,0                     | 53,0        | 0,0                             | 0,0                            | 51,2  | 50,7                                 | 0,7  | 0,5 ... 1,2 |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | 101-24                            |  | 67,0                     | 57,0        | 0,0                             | 0,0                            | 58,4  | 57,7                                 | 0,8  | 0,6 ... 1,4 |
| 51                           | 2"     | 32   | 101-32                            |  | 78,5                     | 72,0        | 0,0                             | 0,0                            | 71,8  | 69,2                                 | 0,8  | 0,6 ... 1,4 |

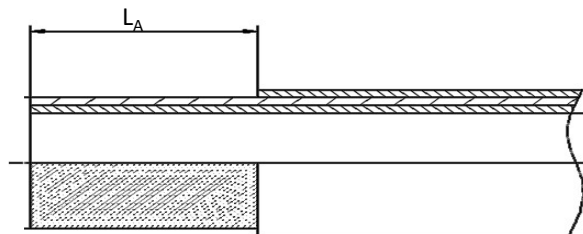
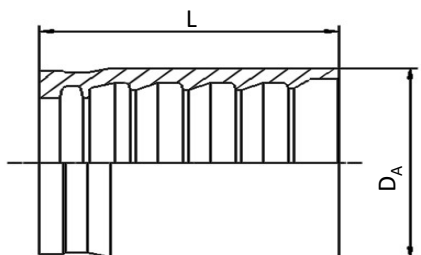
\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippeleinfalls mittels Dorn) zu prüfen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)

|          |          |                |  |                 |     |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|-----|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.3 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |     |   |
| Geprüft: | 26.02.21 | Hegenberg      |  |                 |     |   |

*Schlauchtyp 2SN - DIN EN 853 - skive - 21-...*

Pressarmaturen: dH1000




| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub> | L    | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |             |
|------------------------------|--------|------|-----------------------------------|--|----------------|------|---------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|--|-------------|
| DN                           | INCH   | SIZE |                                   |  |                |      | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | mm   | min...max   |
| 6                            | 1/4"   | 04   | 100-04                            |  | 19,0           | 29,0 | 0,0                             | 20,5                           | 16,0  | 16,0                                 | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |
| 8                            | 5/16"  | 05   | 100-05                            |  | 21,0           | 29,0 | 0,0                             | 20,5                           | 17,9  | 17,9                                 | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |
| 10                           | 3/8"   | 06   | 100-06                            |  | 23,0           | 31,5 | 0,0                             | 23,0                           | 20,1  | 20,1                                 | 0,5  | 0,2 ... 0,7 |
| 12                           | 1/2"   | 08   | 100-08                            |  | 27,0           | 34,0 | 0,0                             | 24,0                           | 24,6  | 23,8                                 | 0,5  | 0,3 ... 0,8 |
| 16                           | 5/8"   | 10   | 100-10                            |  | 32,0           | 37,0 | 0,0                             | 27,0                           | 28,4  | 28,4                                 | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |
| 19                           | 3/4"   | 12   | 100-12                            |  | 36,0           | 42,5 | 0,0                             | 31,0                           | 33,3  | 32,0                                 | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |
| 25                           | 1"     | 16   | 100-16                            |  | 44,0           | 49,0 | 0,0                             | 35,0                           | 40,6  | 39,5                                 | 0,7  | 0,5 ... 1,2 |
| 31                           | 1 1/4" | 20   | 120-20                            |  | 55,0           | 59,0 | 0,0                             | 45,7                           | 54,1  | 50,5                                 | 0,7  | 0,5 ... 1,2 |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | 120-24                            |  | 62,0           | 62,8 | 0,0                             | 48,0                           | 60,7  | 57,3                                 | 0,8  | 0,6 ... 1,4 |
| 51                           | 2"     | 32   | 120-32                            |  | 75,0           | 78,5 | 0,0                             | 64,8                           | 73,7  | 70,5                                 | 0,8  | 0,6 ... 1,4 |
| 60                           | 2 3/8" | 36   | 120-36                            |  | 85,0           | 75,0 | 0,0                             | 56,6                           | 84,0  | 76,6                                 | 0,9  | 0,7 ... 1,4 |
| 63                           | 2 1/2" | 40   | 120-40                            |  | 88,9           | 85,0 | 0,0                             | 70,0                           | 88,0  | 79,8                                 | 0,9  | 0,7 ... 1,4 |
| 76                           | 3"     | 48   | 120-48                            |  | 105,0          | 80,0 | 0,0                             | 64,0                           | 103,3   | 99,0                                 | 1,0  | 0,7 ... 1,4 |

\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippeleinfalls mittels Dorn) zu prüfen.

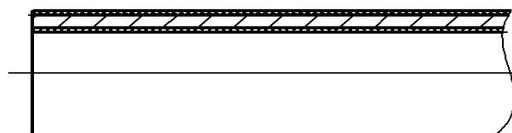
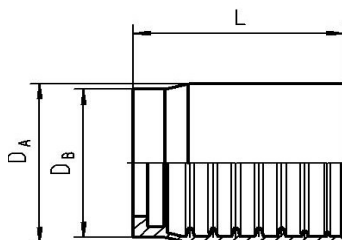
\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)



|          |          |                |  |                 |     |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|-----|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.4 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  |                 |     |   |
| Geprüft: | 18.11.25 | Hegenberg      |  | Crimping Table  |     |   |

*Schlauchtyp 1SC - DIN EN 857 - no skive - 19-...*


Pressarmaturen: dH1000



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |       |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub> | L    | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippel­einfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |             |
|------------------------------|-------|------|-----------------------------------|--|----------------|------|---------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|---|-------------|
| DN                           | INCH  | SIZE |                                   |  |                |      | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | mm  | min...max   |
| 6                            | 1/4"  | 04   | 101-04-1SC                        |  | 20,0           | 30,0 | 0,0                             | 0,0                            | 16,1  | 15,8                                 | 0,4   | 0,1 ... 0,6 |
| 8                            | 5/16" | 05   | 101-05-1SC                        |  | 22,0           | 30,0 | 0,0                             | 0,0                            | 19,7  | 19,0                                 | 0,4   | 0,1 ... 0,6 |
| 8                            | 5/16" | 05   | 101-05-C                          |  | 22,0           | 26,0 | 0,0                             | 0,0                            | 18,1  | 17,0                                 | 0,4   | 0,1 ... 0,6 |
| 10                           | 3/8"  | 06   | 101-06-1SC                        |  | 24,0           | 32,0 | 0,0                             | 0,0                            | 21,5  | 20,6                                 | 0,5   | 0,2 ... 0,7 |
| 12                           | 1/2"  | 08   | 101-08                            |  | 30,0           | 34,0 | 0,0                             | 0,0                            | 25,3  | 23,4                                 | 0,5   | 0,3 ... 0,8 |
| 16                           | 5/8"  | 10   | 101-10                            |  | 34,0           | 37,0 | 0,0                             | 0,0                            | 28,8  | 27,1                                 | 0,6   | 0,4 ... 0,9 |
| 19                           | 3/4"  | 12   | 101-12                            |  | 38,0           | 42,5 | 0,0                             | 0,0                            | 33,0  | 30,7                                 | 0,6   | 0,4 ... 0,9 |
| 25                           | 1"    | 16   | 101-16-1SC                        |  | 44,0           | 44,0 | 0,0                             | 0,0                            | 39,4  | 37,9                                 | 0,7   | 0,5 ... 1,2 |

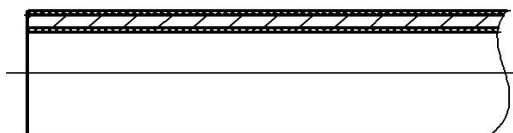
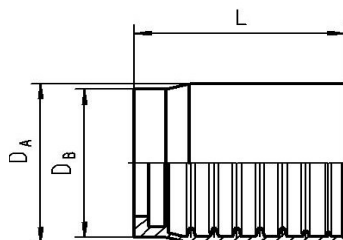
\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippel­einfalls mittels Dorn) zu prüfen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)

|          |          |                |  |                 |     |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|-----|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.5 |  |
| Stand    | 18.11.25 | X              |  | Crimping Table  |     |   |
| Geprüft: | 12.12.24 | Hegenberg      |  |                 |     |   |

*Schlauchtyp 2SC - DIN EN 857 - no skive - 29-...*


Pressarmaturen: dH1000



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |       |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br><br>mm | L<br><br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |             |           |
|------------------------------|-------|------|-----------------------------------|--|--------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|--|-------------|-----------|
| DN                           | INCH  | SIZE |                                   |  |                          |             | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | mm   | mm          | min...max |
|                              |       |      |                                   |  |                          |             | mm +1 / 0                       | mm +1 / 0                      |   |                                      |  |             |           |
| 6                            | 1/4"  | 04   | 101-04                            |  | 22,0                     | 30,0        | 0,0                             | 0,0                            | 18,1  | 17,5                                 | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |           |
| 8                            | 5/16" | 05   | 101-05                            |  | 24,0                     | 30,0        | 0,0                             | 0,0                            | 19,4  | 19,1                                 | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |           |
| 10                           | 3/8"  | 06   | 101-06                            |  | 27,0                     | 32,0        | 0,0                             | 0,0                            | 22,6  | 21,8                                 | 0,5  | 0,2 ... 0,7 |           |
| 12                           | 1/2"  | 08   | 101-08                            |  | 30,0                     | 34,0        | 0,0                             | 0,0                            | 25,3  | 25,0                                 | 0,5  | 0,3 ... 0,8 |           |
| 16                           | 5/8"  | 10   | 101-10                            |  | 34,0                     | 37,0        | 0,0                             | 0,0                            | 28,8  | 28,5                                 | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |           |
| 19                           | 3/4"  | 12   | 101-12                            |  | 38,0                     | 42,5        | 0,0                             | 0,0                            | 33,0  | 32,2                                 | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |           |
| 25                           | 1"    | 16   | 101-16                            |  | 48,0                     | 51,0        | 0,0                             | 0,0                            | 42,3  | 41,0                                 | 0,7  | 0,5 ... 1,2 |           |
| 51                           | 2"    | 32   | 101-32                            |  | 78,5                     | 72,0        | 0,0                             | 0,0                            | 71,8  | 68,8                                 | 0,8  | 0,6 ... 1,4 |           |

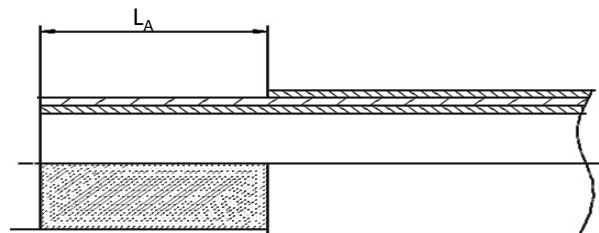
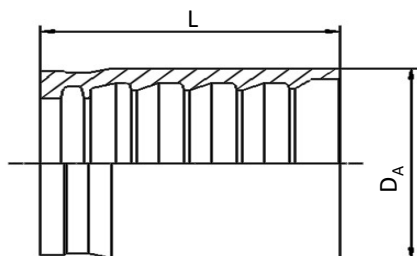
\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippeleinfalls mittels Dorn) zu prüfen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)

|          |          |                |  |                 |     |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|-----|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.6 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |     |   |
| Geprüft: | 26.02.21 | Hegenberg      |  |                 |     |   |

*Schlauchtyp 2SC - DIN EN 857 - skive - 29-...*

Pressarmaturen: dH1000




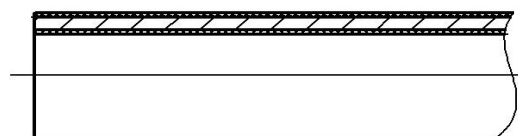
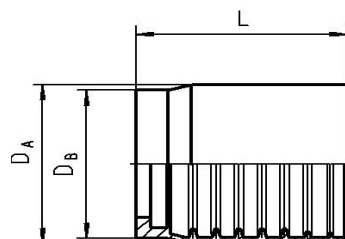
| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |       |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub> | L    | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |             |
|------------------------------|-------|------|-----------------------------------|--|----------------|------|---------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|--|-------------|
| DN                           | INCH  | SIZE |                                   |  |                |      | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | mm   | min...max   |
| 5                            | 3/16" | 03   | 110-03                            |  | 17,2           | 27,3 | 0,0                             | 19,0                           | 16,2 / 14,7 <sup>*1</sup>                                 | 14,7                                 | 0,3  | 0,1 ... 0,6 |
| 6                            | 1/4"  | 04   | 100-04                            |  | 19,0           | 29,0 | 0,0                             | 20,5                           | 16,0  | 16,0                                 | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |
| 8                            | 5/16" | 05   | 100-05                            |  | 21,0           | 29,0 | 0,0                             | 20,5                           | 17,9  | 17,5                                 | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |
| 10                           | 3/8"  | 06   | 100-06                            |  | 23,0           | 31,5 | 0,0                             | 23,0                           | 20,1  | 19,5                                 | 0,5  | 0,2 ... 0,7 |
| 12                           | 1/2"  | 08   | 100-08                            |  | 27,0           | 34,0 | 0,0                             | 24,0                           | 24,6  | 23,2                                 | 0,5  | 0,3 ... 0,8 |
| 16                           | 5/8"  | 10   | 100-10                            |  | 32,0           | 37,0 | 0,0                             | 27,0                           | 28,4  | 28,2                                 | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |
| 19                           | 3/4"  | 12   | 100-12                            |  | 36,0           | 42,5 | 0,0                             | 31,0                           | 33,3  | 32,0                                 | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |
| 25                           | 1"    | 16   | 100-16                            |  | 44,0           | 49,0 | 0,0                             | 35,0                           | 40,6  | 39,5                                 | 0,7  | 0,5 ... 1,2 |

<sup>\*1</sup> bei Kombination der Fassung 110-03 mit der Armatur 1.051-03-03 gilt 14,7 als Obergrenze für das Pressmaß!

\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippeleinfalls mittels Dorn) zu prüfen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)


|   |          |                |  |                 |     |   |
|---|----------|----------------|--|-----------------|-----|---|
|   | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.7 |  |
| Stand   | 18.11.25 | Z              |  |                 |     |   |
| Geprüft:  | 26.02.21 | Hegenberg      |  |                 |     |   |
| Schlauchtyp 2SC Hochabriebfest - DIN EN 857 - 29-...- HAF |          |                |  |                 |     |   |
| 2SC HIGH ABRASION RESISTENT                               |          |                |  |                 |     |   |
| Pressarmaturen:   |          |                |  | dH1000          |     |   |



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |       |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br>mm | L<br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippel­einfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |             |
|------------------------------|-------|------|-----------------------------------|--|----------------------|---------|---------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|---|-------------|
| DN                           | INCH  | SIZE |                                   |  |                      |         | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | mm  | min...max   |
|                              |       |      | <b>No skive</b>                   |  |                      |         | mm +1 / 0                       | mm +1 / 0                      |   |                                      |   |             |
| 6                            | 1/4"  | 04   | 101-04                            |  | 22,0                 | 30,0    | 0,0                             | 0,0                            | 18,1  | 17,5                                 | 0,4   | 0,1 ... 0,6 |
| 8                            | 5/16" | 05   | 101-05                            |  | 24,0                 | 30,0    | 0,0                             | 0,0                            | 19,4  | 18,9                                 | 0,4   | 0,1 ... 0,6 |
| 10                           | 3/8"  | 06   | 101-06                            |  | 27,0                 | 32,0    | 0,0                             | 0,0                            | 22,6  | 21,4                                 | 0,5   | 0,2 ... 0,7 |
| 12                           | 1/2"  | 08   | 101-08                            |  | 30,0                 | 34,0    | 0,0                             | 0,0                            | 25,3  | 24,6                                 | 0,5   | 0,3 ... 0,8 |
| 16                           | 5/8"  | 10   | 101-10                            |  | 34,0                 | 37,0    | 0,0                             | 0,0                            | 28,8  | 28,5                                 | 0,6   | 0,4 ... 0,9 |
|                              |       |      | <b>skive</b>                      |  |                      |         |                                 |                                |   |                                      |   |             |
| 8                            | 5/16" | 05   | 110-05                            |  | 20,4                 | 30,5    | 0,0                             | 24,0                           | 18,3  | 18,2                                 | 0,4   | 0,1 ... 0,6 |
| 10                           | 3/8"  | 06   | 110-06                            |  | 27,0                 | 32,0    | 0,0                             | 25,0                           | 22,0  | 20,7                                 | 0,5   | 0,2 ... 0,7 |
| 12                           | 1/2"  | 08   | 110-08                            |  | 30,0                 | 34,0    | 0,0                             | 25,0                           | 26,2  | 24,8                                 | 0,5   | 0,3 ... 0,8 |

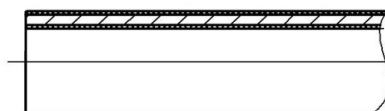
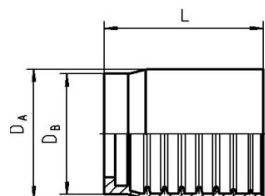
\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippel­einfalls mittels Dorn) zu prüfen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)

|          |          |                |  |                 |     |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|-----|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.8 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |     |   |
| Geprüft: | 18.11.25 | Hegenberg      |  |                 |     |   |

*Schlauchtyp 1SN-K - no skive - 18-...*


Pressarmaturen: dH1000



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |       |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br><br>mm | L<br><br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |             |           |
|------------------------------|-------|------|-----------------------------------|--|--------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|--|-------------|-----------|
| DN                           | INCH  | SIZE |                                   |  |                          |             | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | mm   | mm          | min...max |
|                              |       |      |                                   |  |                          |             |                                 |                                |   |                                      |  |             |           |
|                              |       |      |                                   |  |                          |             | mm +1 / 0                       | mm +1 / 0                      |   |                                      |  |             |           |
| 6                            | 1/4"  | 04   | 101-04-1SC                        |  | 20,0                     | 30,0        | 0,0                             | 0,0                            | 16,1  | 15,8                                 | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |           |
| 8                            | 5/16" | 05   | 101-05-1SC                        |  | 22,0                     | 30,0        | 0,0                             | 0,0                            | 19,7  | 18,3                                 | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |           |
| 8                            | 5/16" | 05   | 101-05-C                          |  | 22,0                     | 26,0        | 0,0                             | 0,0                            | 18,1  | 16,9                                 | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |           |
| 10                           | 3/8"  | 06   | 101-06-1SC                        |  | 24,0                     | 32,0        | 0,0                             | 0,0                            | 21,5  | 20,9                                 | 0,5  | 0,2 ... 0,7 |           |
| 12                           | 1/2"  | 08   | 101-08                            |  | 30,0                     | 34,0        | 0,0                             | 0,0                            | 25,3  | 23,7                                 | 0,5  | 0,3 ... 0,8 |           |
| 16                           | 5/8"  | 10   | 101-10                            |  | 34,0                     | 37,0        | 0,0                             | 0,0                            | 28,8  | 27,7                                 | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |           |
| 19                           | 3/4"  | 12   | 101-12                            |  | 38,0                     | 42,5        | 0,0                             | 0,0                            | 33,0  | 31,7                                 | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |           |
| 25                           | 1"    | 16   | 101-16-1SC                        |  | 44,0                     | 44,0        | 0,0                             | 0,0                            | 39,4  | 37,0                                 | 0,7  | 0,5 ... 1,2 |           |

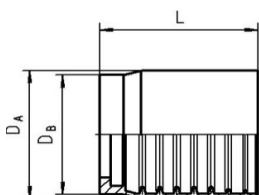
\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippeleinfalls mittels Dorn) zu prüfen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)

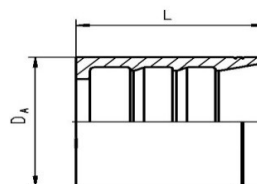
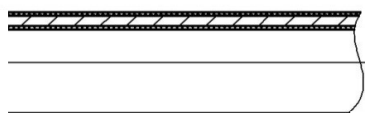
|          |          |                |  |                 |     |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|-----|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.9 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |     |   |
| Geprüft: | 26.02.21 | Hegenberg      |  |                 |     |   |

*Schlauchtyp 2SN-K -28-...*

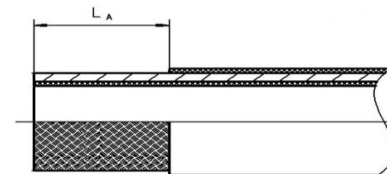
Pressarmaturen: dH1000



101-




110-



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |       |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br><br>mm | L<br><br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER*<br><br>mm | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER*<br><br>mm | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |             |
|------------------------------|-------|------|-----------------------------------|--|--------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------------------|---|--|--|-------------|
| DN                           | INCH  | SIZE |                                   |  |                          |             | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |  | mm   | min...max   |
|                              |       |      |                                   |  |                          |             | mm +1 / 0                       | mm +1 / 0                      |   |  |  |             |
| 6                            | 1/4"  | 04   | 101-04                            |  | 22,0                     | 30,0        | 0,0                             | 0,0                            | 18,1  | 17,3   | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |
| 8                            | 5/16" | 05   | 101-05                            |  | 24,0                     | 30,0        | 0,0                             | 0,0                            | 19,4  | 19,0   | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |
| 10                           | 3/8"  | 06   | 101-06                            |  | 27,0                     | 32,0        | 0,0                             | 0,0                            | 22,6  | 21,9   | 0,5  | 0,2 ... 0,7 |
| 12                           | 1/2"  | 08   | <b>110-08</b>                     |  | 28,4                     | 34,0        | 0,0                             | <b>25,0</b>                    | <b>26,2</b>   | <b>25,0</b>                                    | 0,5  | 0,3 ... 0,8 |
| 12                           | 1/2"  | 08   | 101-08                            |  | 30,0                     | 34,0        | 0,0                             | 0,0                            | 25,3  | 24,7   | 0,5  | 0,3 ... 0,8 |
| 12                           | 1/2"  | 08   | 101-08-2SC                        |  | 28,0                     | 34,0        | 0,0                             | 0,0                            | 25,3  | 24,1   | 0,5  | 0,3 ... 0,8 |
| 16                           | 5/8"  | 10   | 101-10                            |  | 34,0                     | 37,0        | 0,0                             | 0,0                            | 28,8  | 28,8   | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |
| 19                           | 3/4"  | 12   | <b>110-12</b>                     |  | 36,3                     | 42,5        | 0,0                             | <b>32,0</b>                    | <b>34,8</b>   | <b>33,2</b>                                    | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |
| 19                           | 3/4"  | 12   | 101-12                            |  | 38,0                     | 42,5        | 0,0                             | 0,0                            | 33,0  | 32,7   | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |
| 25                           | 1"    | 16   | 101-16                            |  | 48,0                     | 51,0        | 0,0                             | 0,0                            | 42,3  | 40,0   | 0,7  | 0,5 ... 1,2 |

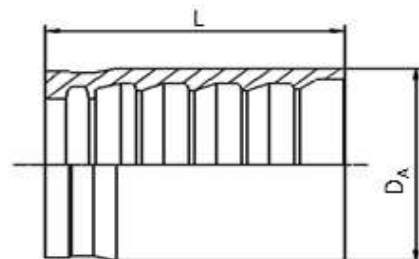
\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippeleinfalls mittels Dorn) zu prüfen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)

|          |          |                |  |                 |      |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|------|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.10 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |      |   |
| Geprüft: | 27.10.22 | Groß           |  |                 |      |   |

*Schlauchtyp 2TE - DIN EN 854 - no skive - 05-...*


Pressarmaturen: dH1000



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br>mm | L<br>mm | notwendige Längen-<br>änderung durch<br>Verpressen*<br>NECESSARY LENGH<br>CHANGE BY PRESSING*<br>mm | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER*<br>mm | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER*<br>mm | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |           |
|------------------------------|--------|------|-----------------------------------|--|----------------------|---------|---|---|--|--|-----------|
| DN                           | INCH   | SIZE |                                   |  |                      |         |   |   |  | mm   | min...max |
| 5                            | 3/16"  | 03   | 111-03                            |  | 17,0                 | 27,3    | 4 ... 6   | 15,7  | 14,0                                       | 0,0  | -         |
| 6                            | 1/4"   | 04   | 100-04                            |  | 19,0                 | 29,0    | 4 ... 6   | 16,0  | 16,0                                       | 0,0  | -         |
| 8                            | 5/16"  | 05   | 100-05                            |  | 21,0                 | 29,0    | 4 ... 6   | 17,9  | 17,9                                       | 0,0  | -         |
| 10                           | 3/8"   | 06   | 100-06                            |  | 23,0                 | 31,5    | 4 ... 6   | 20,1  | 19,9                                       | 0,0  | -         |
| 12                           | 1/2"   | 08   | 100-08                            |  | 27,0                 | 34,0    | 4 ... 6   | 24,6  | 23,7                                       | 0,0  | -         |
| 16                           | 5/8"   | 10   | 100-10                            |  | 32,0                 | 37,0    | 4 ... 6   | 28,4  | 28,4                                       | 0,0  | -         |
| 19                           | 3/4"   | 12   | 100-12                            |  | 36,0                 | 42,5    | 4 ... 6   | 33,3  | 32,0                                       | 0,0  | -         |
| 25                           | 1"     | 16   | 100-16                            |  | 44,0                 | 49,0    | 4 ... 6   | 40,6  | 39,9                                       | 0,0  | -         |
| 31                           | 1 1/4" | 20   | 110-20                            |  | 50,0                 | 59,0    | 4 ... 6   | 49,8  | 47,6                                       | 0,0  | -         |

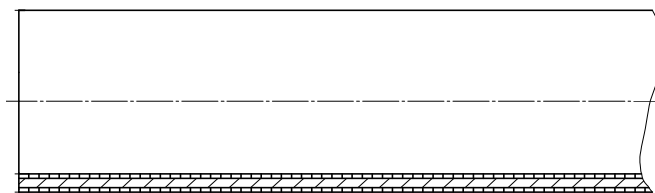
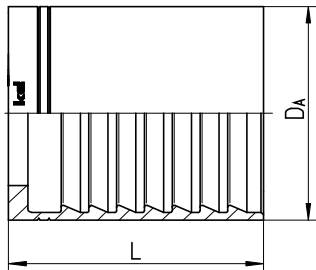
\*Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Für das ordnungsgemäße Verpressen ist vom Schlauchleitungshersteller das Verhalten des Schlauchmaterials zu beobachten: Der Schlauch muss sich beim Verpressen erkennbar **an beiden Seiten der Fassung bewegen**.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameters are guidelines. For the proper crimping, the hose line manufacturer needs to watch the hose characterisitcs during the crimping process: The hose **must move visibly on both sides of the ferrule**.

|          |          |                |  |                 |      |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|------|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.11 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |      |   |
| Geprüft: | 27.10.22 | Groß           |  |                 |      |   |

*Schlauchtyp 3TE - DIN EN 854 - no skive - 06-...*

Pressarmaturen: dH1000




| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br>mm | L<br>mm | notwendige Längen-<br>änderung durch<br>Verpressen*<br>NECESSARY LENGH<br>CHANGE BY PRESSING*<br>mm | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER*<br>mm | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER*<br>mm | Richtwert Nippel einfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |           |
|------------------------------|--------|------|-----------------------------------|--|----------------------|---------|---|---|--|---|-----------|
| DN                           | INCH   | SIZE |                                   |  |                      |         |   |   |  | mm  | min...max |
| 6                            | 1/4"   | 04   | 121-04                            |  | 20,6                 | 30,2    | 1 ... 3   | 18,2  | 17,5                                       | 0,0   | -         |
| 8                            | 5/16"  | 05   | 121-05                            |  | 22,3                 | 30,2    | 1 ... 3   | 20,2  | 18,6                                       | 0,0   | -         |
| 10                           | 3/8"   | 06   | 121-06                            |  | 25,0                 | 32,0    | 1 ... 3   | 23,4  | 21,3                                       | 0,0   | -         |
| 12                           | 1/2"   | 08   | 111/121-08                        |  | 28,2                 | 34,0    | 1 ... 3   | 26,0  | 24,6                                       | 0,0   | -         |
| 16                           | 5/8"   | 10   | 111/121-10                        |  | 31,5                 | 36,8    | 1 ... 3   | 28,9  | 28,2                                       | 0,0   | -         |
| 19                           | 3/4"   | 12   | 111/121-12                        |  | 35,3                 | 42,5    | 1 ... 3   | 33,7  | 32,1                                       | 0,0   | -         |
| 25                           | 1"     | 16   | 121-16                            |  | 45,0                 | 50,5    | 1 ... 3   | 43,4  | 40,0                                       | 0,0   | -         |
| 31                           | 1 1/4" | 20   | 120-20                            |  | 55,0                 | 59,0    | 1 ... 3   | 54,1  | 50,0                                       | 0,0   | -         |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | 120-24                            |  | 62,0                 | 62,8    | 1 ... 3   | 60,7  | 57,3                                       | 0,0   | -         |
| 51                           | 2"     | 32   | 120-32                            |  | 75,0                 | 78,5    | 1 ... 3   | 73,7  | 69,5                                       | 0,0   | -         |

\*Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Für das ordnungsgemäße Verpressen ist vom Schlauchleitungshersteller das Verhalten des Schlauchmaterials zu beobachten: Der Schlauch muss sich beim Verpressen erkennbar **an beiden Seiten der Fassung bewegen**.

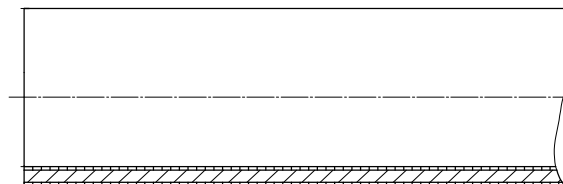
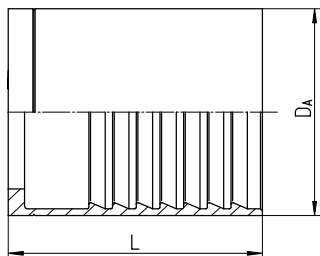
\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameters are guidelines. For the proper crimping, the hose line manufacturer needs to watch the hose characterisitics during the crimping process: The hose **must move visibly on both sides of the ferrule**.



|          |          |                |  |                 |      |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|------|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.12 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  |                 |      |   |
| Geprüft: | 26.02.21 | Hegenberg      |  | Crimping Table  |      |   |

*Schlauchtyp R7 - DIN EN 855 - no skive - R7-...*


**Pressarmaturen: dH1000**



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |       |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER | Schlauch-<br>Lieferant | D <sub>A</sub><br><br>mm | L<br><br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |           |
|------------------------------|-------|------|-----------------------------------|------------------------|--------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|--|-----------|
| DN                           | INCH  | SIZE |                                   |                        |                          |             | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | mm   | min...max |
| 4                            | 1/8"  | 02   | FR7-02                            | ZEC OL7                | 13,0                     | 20,0        | 0,0                             | 0,0                            | 11,4  | 11,1                                 | 0,0  | 0 ... 0,1 |
| 4                            | 1/8"  | 02   | FR7-02                            | TECALAN BF4            | 13,0                     | 20,0        | 0,0                             | 0,0                            | 11,4  | 11,3                                 | 0,0  | 0 ... 0,1 |
| 5                            | 3/16" | 03   | 111-03                            |                        | 17,0                     | 27,3        | 0,0                             | 0,0                            | 15,7  | 13,8                                 | 0,0  | 0,0       |
| 6                            | 1/4"  | 04   | 111-04                            |                        | 19,5                     | 30,2        | 0,0                             | 0,0                            | 17,1  | 15,8                                 | 0,0  | 0,0       |
| 8                            | 5/16" | 05   | 111-05                            |                        | 20,6                     | 30,2        | 0,0                             | 0,0                            | 18,5  | 17,2                                 | 0,0  | 0,0       |
| 10                           | 3/8"  | 06   | 111-06                            |                        | 23,2                     | 32,0        | 0,0                             | 0,0                            | 21,6  | 19,9                                 | 0,0  | 0,0       |
| 12                           | 1/2"  | 08   | 111/121-08                        |                        | 28,2                     | 34,0        | 0,0                             | 0,0                            | 26,0  | 23,4                                 | 0,0  | 0,0       |

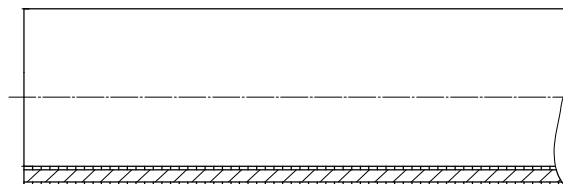
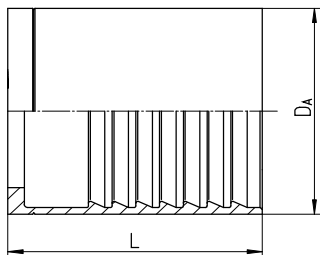
\*Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller zu prüfen (gegebenenfalls auch durch Anfertigung eines Schnittmusters).

\*Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (if necessary also by cutting the assembly and verifying the cross-section).

|          |          |                |  |                 |      |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|------|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.13 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |      |   |
| Geprüft: | 26.02.21 | Hegenberg      |  |                 |      |   |

*Schlauchtyp R8 - DIN EN 855 - no skive - R8-...*


**Pressarmaturen: dH1000**



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |       |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br><br>mm | L<br><br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippel einfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |     |    |           |
|------------------------------|-------|------|-----------------------------------|--|--------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|---|-----|----|-----------|
| DN                           | INCH  | SIZE |                                   |  |                          |             | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | mm  | mm  | mm | min...max |
|                              |       |      |                                   |  |                          |             |                                 |                                |   |                                      |   |     |    |           |
|                              |       |      |                                   |  |                          |             | mm +1 / 0                       | mm +1 / 0                      |   |                                      |   |     |    |           |
| 5                            | 3/16" | 03   | 111-03                            |  | 17,0                     | 27,3        | 0                               | 0                              | 15,7  |                                      | 0,0   | 0,0 |    |           |
| 6                            | 1/4"  | 04   | 111-04                            |  | 19,5                     | 30,2        | 0                               | 0                              | 17,1  | 16,4                                 | 0,0   | 0,0 |    |           |
| 8                            | 5/16" | 05   | 111-05                            |  | 20,6                     | 30,2        | 0                               | 0                              | 18,5  | 17,9                                 | 0,0   | 0,0 |    |           |
| 10                           | 3/8"  | 06   | 111-06                            |  | 23,2                     | 32,0        | 0                               | 0                              | 21,6  | 20,2                                 | 0,0   | 0,0 |    |           |
| 12                           | 1/2"  | 08   | 111/121-08                        |  | 28,2                     | 34,0        | 0                               | 0                              | 26,0  | 23,7                                 | 0,0   | 0,0 |    |           |
| 16                           | 5/8"  | 10   | 111/121-10                        |  | 31,5                     | 36,8        | 0                               | 0                              | 28,9  | 27,6                                 | 0,0   | 0,0 |    |           |

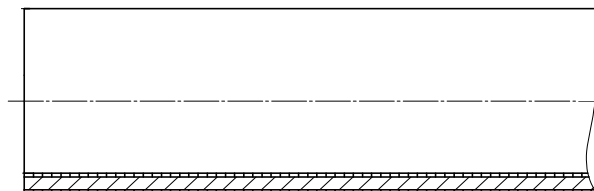
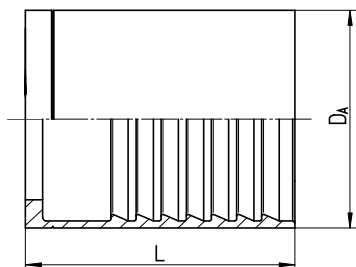
\*Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller zu prüfen (gegebenenfalls auch durch Anfertigung eines Schnittmusters).

\*Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (if necessary also by cutting the assembly and verifying the cross-section).

|          |          |                |  |                 |      |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|------|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.14 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |      |   |
| Geprüft: | 26.02.21 | Hegenberg      |  |                 |      |   |

### Schlauchtyp AIRBRAKE DIN 74310


Pressarmaturen: dH1000



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |      |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br>mm | L<br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |           |
|------------------------------|------|------|-----------------------------------|--|----------------------|---------|---------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|--|-----------|
| DN                           | INCH | SIZE |                                   |  |                      |         | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | mm   | min...max |
| 7                            | -    | -    | 111-04                            |  | 19,5                 | 30,2    | 0,0                             | 0,0                            | 17,1  | 17,1                                 | 0,0  | 0,0       |
| 9                            | -    | -    | 111-05                            |  | 20,6                 | 30,2    | 0,0                             | 0,0                            | 18,5  | 18,5                                 | 0,0  | 0,0       |
| 11                           | -    | -    | 100-06                            |  | 23,0                 | 31,5    | 0,0                             | 0,0                            | 21,6  | 20,4                                 | 0,0  | 0,0       |
| 13                           | -    | -    | BW103232                          |  | 30,0                 | 34,0    | 0,0                             | 0,0                            | 27,2  | 26,5                                 | 0,0  | 0,0       |

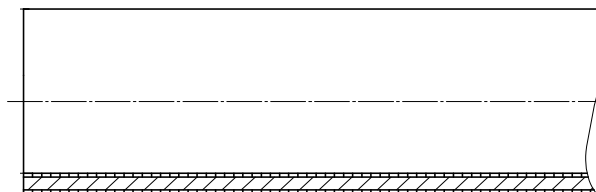
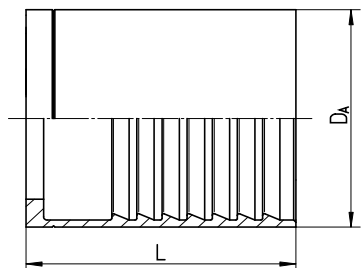
\*Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Für das ordnungsgemäße Verpressen ist vom Schlauchleitungshersteller das Verhalten des Schlauchmaterials zu beobachten: Der Schlauch muß sich erkennbar an beiden Seiten der Fassung bewegen.

\*Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameters are guidelines. For the proper crimping, the hose line manufacturer needs to watch the hose characteristics during the crimping process: The hose must move visibly on both sides of the ferrule.

|          |          |                |  |                 |      |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|------|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.15 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |      |   |
| Geprüft: | 12.04.21 | Groß           |  |                 |      |   |

*Schlauchtyp MTH1 Thermoplastic -TPP1-...PU*


**Pressarmaturen: dH1000**



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |       |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br><br>mm | L<br><br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |             |
|------------------------------|-------|------|-----------------------------------|--|--------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|--|-------------|
| DN                           | INCH  | SIZE |                                   |  |                          |             | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | mm   | mm...max    |
|                              |       |      |                                   |  |                          |             | mm +1 / 0                       | mm +1 / 0                      |   |                                      |  |             |
| 5                            | 3/16" | 03   | 111-03                            |  | 17,0                     | 27,3        | 0,0                             | 0,0                            | 15,7  | 13,5                                 | 0,3  | 0,1 ... 0,6 |
| 6                            | 1/4"  | 04   | 111-04                            |  | 19,5                     | 30,2        | 0,0                             | 0,0                            | 17,1  | 15,8                                 | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |
| 8                            | 5/16" | 05   | 111-05                            |  | 20,6                     | 30,2        | 0,0                             | 0,0                            | 18,5  | 17,2                                 | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |
| 10                           | 3/8"  | 06   | 111-06                            |  | 23,2                     | 32,0        | 0,0                             | 0,0                            | 21,6  | 19,6                                 | 0,5  | 0,2 ... 0,7 |

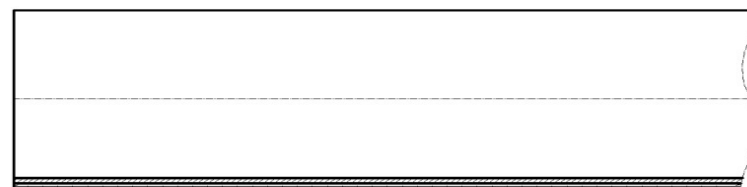
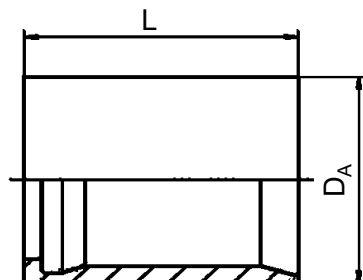
\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippeleinfalls mittels Dorn) zu prüfen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)

|          |          |                |  |                 |      |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|------|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.16 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |      |   |
| Geprüft: | 26.02.21 | Hegenberg      |  |                 |      |   |

*Schlauchtyp PTFE R115-*

Pressarmaturen: dH1000



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |       |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br><br>mm | L<br><br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER*<br><br>mm | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER*<br><br>mm | Richtwert Nippeleneinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |             |
|------------------------------|-------|------|-----------------------------------|--|--------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------------------|---|--|--|-------------|
| DN                           | INCH  | SIZE |                                   |  |                          |             | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |  | mm   | min...max   |
|                              |       |      |                                   |  |                          |             |                                 |                                |   |  |  |             |
|                              |       |      |                                   |  |                          |             |                                 |                                |   |  |  |             |
| 05                           | 3/16" | 03   | FR115-03**                        |  | 12,0                     | 30,0        | 0,0                             | 0,0                            | 11,3  | 10,2   | 0,3  | 0,1 ... 0,6 |
| 06                           | 1/4"  | 04   | FR272-04                          |  | 15,0                     | 28,0        | 0,0                             | 0,0                            | 12,8  | 12,6   | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |
| 08                           | 5/16" | 05   | FR272-05                          |  | 19,0                     | 32,0        | 0,0                             | 0,0                            | 15,4  | 14,1   | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |
| 10                           | 3/8"  | 06   | FR272-06                          |  | 19,0                     | 32,0        | 0,0                             | 0,0                            | 17,7  | 16,0   | 0,5  | 0,2 ... 0,7 |
| 12                           | 1/2"  | 08   | FR272-08                          |  | 25,0                     | 32,0        | 0,0                             | 0,0                            | 22,8  | 20,9   | 0,5  | 0,3 ... 0,8 |
| 16                           | 5/8"  | 10   | FR272-10                          |  | 30,0                     | 36,0        | 0,0                             | 0,0                            | 26,4  | 24,5   | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |
| 19                           | 3/4"  | 12   | FR272-12                          |  | 33,0                     | 38,5        | 0,0                             | 0,0                            | 30,4  | 28,0   | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |
| 25                           | 1"    | 16   | FR272-16                          |  | 42,0                     | 47,0        | 0,0                             | 0,0                            | 36,4  | 34,0   | 0,7  | 0,5 ... 1,2 |


Ermittlung der Werte anhand von Schläuchen der Firmen: TSD

\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller zu prüfen (gegebenenfalls auch durch Anfertigung eines Schnittmusters).

\* Please note the general information on sheet 0.0. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (if necessary also by cutting the assembly and verifying the cross-section).

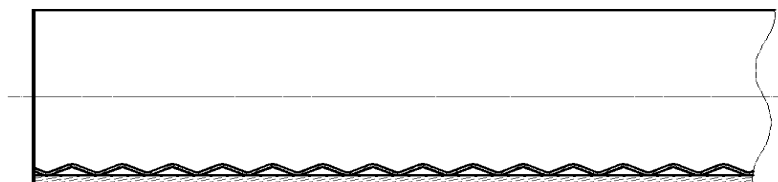
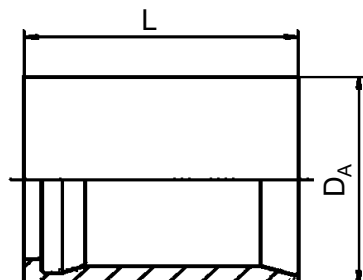
**\*\*Nicht kompatibel mit der Armatur 1.051-03-03**

**\*\*Not compatible with the fitting 1.051-03-03**

|          |          |                |  |                 |      |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|------|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.17 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |      |   |
| Geprüft: | 26.02.21 | Hegenberg      |  |                 |      |   |

*Schlauchtyp PTFE R272-*


Pressarmaturen: dH1000



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br><br>mm | L<br><br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER*<br><br>mm | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER*<br><br>mm | Richtwert Nippeleneinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |             |
|------------------------------|--------|------|-----------------------------------|--|--------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------------------|---|--|--|-------------|
| DN                           | INCH   | SIZE |                                   |  |                          |             | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |  | mm   | min...max   |
|                              |        |      |                                   |  |                          |             |                                 |                                |   |  |  |             |
|                              |        |      |                                   |  |                          |             | mm +1 / 0                       | mm +1 / 0                      |   |  |  |             |
| 06                           | 1/4"   | 04   | FR272-04                          |  | 15,0                     | 28,0        | 0,0                             | 0,0                            | 12,8  | 12,0   | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |
| 08                           | 5/16"  | 05   | FR272-05                          |  | 19,1                     | 32,0        | 0,0                             | 0,0                            | 15,4  | 14,4   | 0,4  | 0,1 ... 0,6 |
| 10                           | 3/8"   | 06   | FR272-06                          |  | 19,1                     | 32,0        | 0,0                             | 0,0                            | 17,7  | 16,0   | 0,5  | 0,2 ... 0,7 |
| 12                           | 1/2"   | 08   | FR272-08                          |  | 25,0                     | 32,0        | 0,0                             | 0,0                            | 22,8  | 20,4   | 0,5  | 0,3 ... 0,8 |
| 16                           | 5/8"   | 10   | FR272-10                          |  | 30,0                     | 36,0        | 0,0                             | 0,0                            | 26,4  | 24,4   | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |
| 19                           | 3/4"   | 12   | FR272-12                          |  | 33,0                     | 38,5        | 0,0                             | 0,0                            | 30,4  | 27,6   | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |
| 25                           | 1"     | 16   | FR272-16                          |  | 42,0                     | 47,0        | 0,0                             | 0,0                            | 36,4  | 34,0   | 0,7  | 0,5 ... 1,2 |
| 31                           | 1 1/4" | 20   | FR272-20                          |  | 47,5                     | 54,0        | 0,0                             | 0,0                            | 42,5  | 40,0   | 0,7  | 0,5 ... 1,2 |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | FR272-24                          |  | 55,0                     | 65,0        | 0,0                             | 0,0                            | 50,4  | 47,1   | 0,8  | 0,6 ... 1,4 |
| 51                           | 2"     | 32   | FR272-32                          |  | 68,5                     | 75,0        | 0,0                             | 0,0                            | 62,4  | 60,1   | 0,8  | 0,6 ... 1,4 |

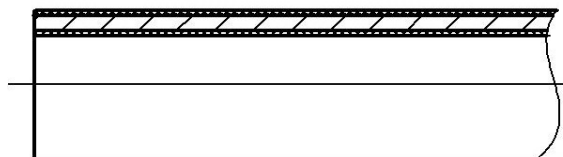
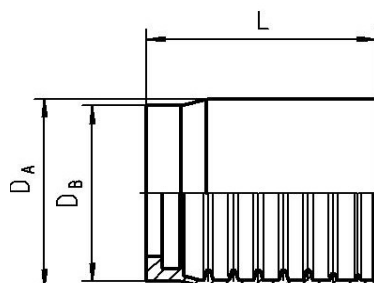
\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller zu prüfen (gegebenenfalls auch durch Anfertigung eines Schnittmusters).

\* Please note the general information on sheet 0.0. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (if necessary also by cutting the assembly and verifying the cross-section).

|          |          |                |  |                 |      |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|------|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.18 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |      |   |
| Geprüft: | 29.05.24 | Groß           |  |                 |      |   |

*Schlauchtyp R16 - SAE J517 100R16 - no skive - R16-...*


Pressarmaturen: dH1000



| Nenndurchmesser |       |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br>mm | L<br>mm | Schällängen*                  |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall   |             |
|-----------------|-------|------|-----------------------------------|--|----------------------|---------|-------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|---|-------------|
| I.D. HOSE       |       |      |                                   |  |                      |         | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub> | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |             |
| DN              | INCH  | SIZE |                                   |  |                      |         | mm +1 / 0                     | mm +1 / 0                      | mm  | mm                                   | mm  | min...max   |
| 6               | 1/4"  | 04   | 101-04-C                          |  | 20,0                 | 26,0    | 0,0                           | 0,0                            | 16,1  | 15,9                                 | 0,4   | 0,1 ... 0,6 |
| 8               | 5/16" | 05   | 101-05-C                          |  | 22,0                 | 26,0    | 0,0                           | 0,0                            | 18,1  | 17,4                                 | 0,4   | 0,1 ... 0,6 |
| 10              | 3/8"  | 06   | 101-06-C                          |  | 25,0                 | 28,0    | 0,0                           | 0,0                            | 21,1  | 20,5                                 | 0,5   | 0,2 ... 0,7 |
| 12              | 1/2"  | 08   | 101-08-C                          |  | 28,0                 | 28,0    | 0,0                           | 0,0                            | 24,8  | 23,3                                 | 0,5   | 0,3 ... 0,8 |
| 16              | 5/8"  | 10   | 101-10                            |  | 34,0                 | 37,0    | 0,0                           | 0,0                            | 28,8  | 28,5                                 | 0,6   | 0,4 ... 0,9 |
| 19              | 3/4"  | 12   | 101-12                            |  | 38,0                 | 42,5    | 0,0                           | 0,0                            | 33,0  | 32,5                                 | 0,6   | 0,4 ... 0,9 |
| 25              | 1"    | 16   | 101-16                            |  | 48,0                 | 51,0    | 0,0                           | 0,0                            | 42,3  | 40,3                                 | 0,7   | 0,5 ... 1,2 |

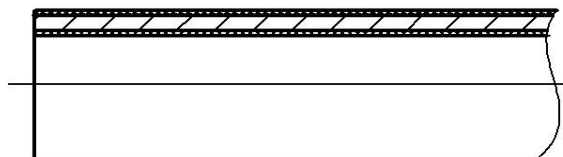
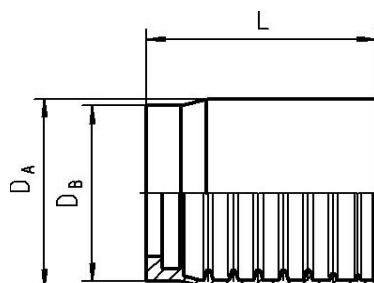
\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippeleinfalls mittels Dorn) zu prüfen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)

|          |          |                |  |                 |      |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|------|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 1.19 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  |                 |      |   |
| Geprüft: | 29.05.24 | Groß           |  | Crimping Table  |      |   |

*Schlauchtyp R17 - SAE J517 100R17 - no skive - R17-...*

Pressarmaturen: dH1000




| Nenndurchmesser |       |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br>mm | L<br>mm | Schällängen*                  |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall   |             |
|-----------------|-------|------|-----------------------------------|--|----------------------|---------|-------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|---|-------------|
| I.D. HOSE       |       |      |                                   |  |                      |         | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub> | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |             |
| DN              | INCH  | SIZE |                                   |  |                      |         | mm +1 / 0                     | mm +1 / 0                      | mm  | mm                                   | mm  | min...max   |
| 6               | 1/4"  | 04   | 101-04-C                          |  | 20,0                 | 26,0    | 0,0                           | 0,0                            | 16,1  | 15,0                                 | 0,4   | 0,1 ... 0,6 |
| 8               | 5/16" | 05   | 101-05-C                          |  | 22,0                 | 26,0    | 0,0                           | 0,0                            | 18,1  | 16,7                                 | 0,4   | 0,1 ... 0,6 |
| 10              | 3/8"  | 06   | 101-06-C                          |  | 25,0                 | 28,0    | 0,0                           | 0,0                            | 21,1  | 19,2                                 | 0,5   | 0,2 ... 0,7 |
| 12              | 1/2"  | 08   | 101-08-C                          |  | 28,0                 | 28,0    | 0,0                           | 0,0                            | 24,8  | 22,7                                 | 0,5   | 0,3 ... 0,8 |
| 16              | 5/8"  | 10   | 101-10                            |  | 34,0                 | 37,0    | 0,0                           | 0,0                            | 28,8  | 28,4                                 | 0,6   | 0,4 ... 0,9 |
| 19              | 3/4"  | 12   | 101-12                            |  | 38,0                 | 42,5    | 0,0                           | 0,0                            | 33,0  | 32,1                                 | 0,6   | 0,4 ... 0,9 |
| 25              | 1"    | 16   | 101-16                            |  | 48,0                 | 51,0    | 0,0                           | 0,0                            | 42,3  | 40,9                                 | 0,7   | 0,5 ... 1,2 |

\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippeleinfalls mittels Dorn) zu prüfen.

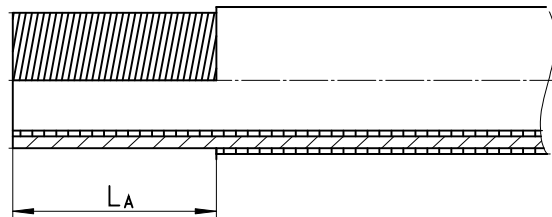
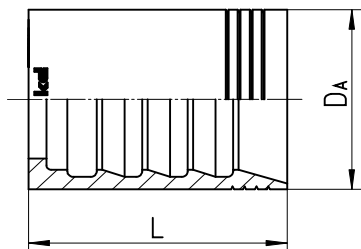
\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)



|          |          |                |  |                 |     |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|-----|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 4.0 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |     |   |
| Geprüft: | 26.02.21 | Hegenberg      |  |                 |     |   |

*Schlauchtyp 4SP - DIN EN 856 - 40-...*


**Pressarmaturen: dH4000**



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br>mm | L<br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH*            |   | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippel einfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |             |
|------------------------------|--------|------|-----------------------------------|--|----------------------|---------|--|---|---|--------------------------------------|---|-------------|
| DN                           | INCH   | SIZE |                                   |  |                      |         | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub><br>mm +1 / 0 | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub><br>mm +1 / 0 |   |                                      | mm  | min...max   |
| 6                            | 1/4"   | 04   | 440-04                            |  | 21,7                 | 37,0    | 0,0  | 25,5  | 20,8  | 18,9                                 | 0,4   | 0,1 ... 0,6 |
| 10                           | 3/8"   | 06   | 440-06                            |  | 25,5                 | 38,9    | 0,0  | 27,0  | 24,7  | 22,7                                 | 0,5   | 0,2 ... 0,7 |
| 12                           | 1/2"   | 08   | 440-08                            |  | 28,5                 | 41,2    | 0,0  | 30,5  | 27,6  | 26,0                                 | 0,5   | 0,3 ... 0,8 |
| 16                           | 5/8"   | 10   | 440-10                            |  | 33,0                 | 44,0    | 0,0  | 34,0  | 32,2  | 30,4                                 | 0,6   | 0,4 ... 0,9 |
| 19                           | 3/4"   | 12   | 440-12                            |  | 37,5                 | 51,1    | 0,0  | 38,0  | 36,7  | 34,7                                 | 0,6   | 0,4 ... 0,9 |
| 25                           | 1"     | 16   | 440-16                            |  | 46,0                 | 61,7    | 0,0  | 49,0  | 45,0  | 42,8                                 | 0,7   | 0,5 ... 1,2 |
| 31                           | 1 1/4" | 20   | 440-20                            |  | 57,5                 | 69,8    | 0,0  | 52,0  | 56,7  | 52,4                                 | 0,7   | 0,5 ... 1,2 |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | 440-24                            |  | 67,0                 | 76,7    | 0,0  | 56,5  | 64,5  | 61,6                                 | 0,8   | 0,6 ... 1,4 |
| 51                           | 2"     | 32   | 440-32                            |  | 80,0                 | 80,2    | 0,0  | 64,0  | 78,1  | 74,5                                 | 0,9   | 0,7 ... 1,4 |

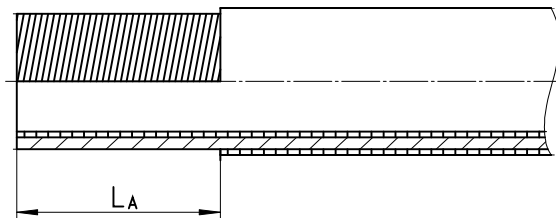
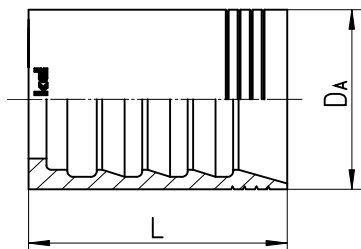
\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippel einfalls mittels Dorn) zu prüfen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)

|          |          |                |  |                 |     |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|-----|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 4.1 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |     |   |
| Geprüft: | 26.02.21 | Hegenberg      |  |                 |     |   |

*Schlauchtyp 3SPC 30-*


**Pressarmaturen: dH4000**



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |      |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br><br>mm | L<br><br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |             |           |
|------------------------------|------|------|-----------------------------------|--|--------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|--|-------------|-----------|
| DN                           | INCH | SIZE |                                   |  |                          |             | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | mm   | mm          | min...max |
|                              |      |      |                                   |  |                          |             | mm +1 / 0                       | mm +1 / 0                      |   |                                      |  |             |           |
|                              |      |      |                                   |  |                          |             |                                 |                                |   |                                      |  |             |           |
| 10                           | 3/8" | 06   | 440-06                            |  | 25,5                     | 38,9        | 0,0                             | 27,0                           | 24,7  | 23,2                                 | 0,5  | 0,2 ... 0,7 |           |
| 12                           | 1/2" | 08   | 440-08                            |  | 28,5                     | 41,2        | 0,0                             | 30,5                           | 27,6  | 26,3                                 | 0,5  | 0,3 ... 0,8 |           |
| 16                           | 5/8" | 10   | 440-10                            |  | 33,0                     | 44,0        | 0,0                             | 34,0                           | 32,2  | 30,5                                 | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |           |
| 19                           | 3/4" | 12   | 440-12                            |  | 37,5                     | 51,1        | 0,0                             | 38,0                           | 36,7  | 35,0                                 | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |           |
| 25                           | 1"   | 16   | 440-16                            |  | 46,0                     | 61,7        | 0,0                             | 49,0                           | 45,0  | 42,8                                 | 0,7  | 0,5 ... 1,2 |           |

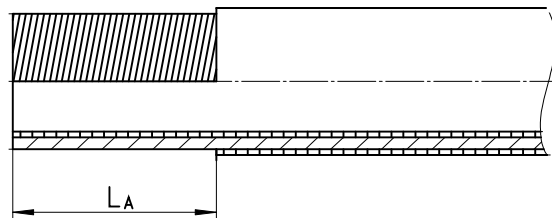
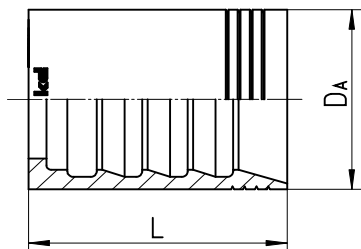
\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippeleinfalls mittels Dorn) zu prüfen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)

|          |          |                |  |                 |     |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|-----|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 4.2 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |     |   |
| Geprüft: | 26.02.21 | Hegenberg      |  |                 |     |   |

*Schlauchtyp 4SH - DIN EN 856 - 44-...*


Pressarmaturen: dH4000



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |      |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br>mm | L<br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH*            |   | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleneinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |             |
|------------------------------|------|------|-----------------------------------|--|----------------------|---------|--|---|---|--------------------------------------|--|-------------|
| DN                           | INCH | SIZE |                                   |  |                      |         | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub><br>mm +1 / 0 | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub><br>mm +1 / 0 |   |                                      | mm   | min...max   |
| 19                           | 3/4" | 12   | 440-12                            |  | 37,5                 | 51,1    | 0,0  | 38,0  | 36,7  | 34,7                                 | 0,6  | 0,4 ... 0,9 |
| 25                           | 1"   | 16   | 440-16                            |  | 46,0                 | 61,7    | 0,0  | 49,0  | 45,0  | 42,8                                 | 0,7  | 0,5 ... 1,2 |

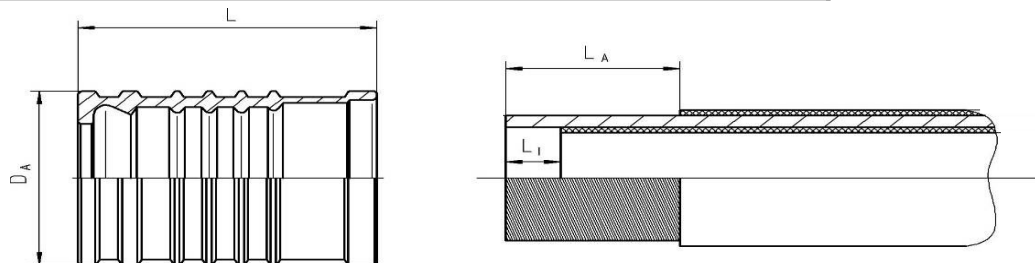
\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer

|          |          |                |  |                 |     |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|-----|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 5.0 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |     |   |
| Geprüft: | 28.11.24 | Groß           |  |                 |     |   |

*Schlauchtyp 4SH - DIN EN 856 - 44-...*


**Pressarmaturen: dH5000**



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br>mm | L<br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |           |
|------------------------------|--------|------|-----------------------------------|--|----------------------|---------|---------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|--|-----------|
| DN                           | INCH   | SIZE |                                   |  |                      |         | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | mm   | min...max |
| 16                           | 5/8"   | 10   |                                   |  |                      |         |                                 |                                |   |                                      |  |           |
| 19                           | 3/4"   | 12   | 540-12                            |  | 40,0                 | 55,0    | 7,0                             | 36,0                           | 38,8  | 36,5                                 | 0,7  | 0,5...1,2 |
| 25                           | 1"     | 16   | 540-16                            |  | 48,6                 | 68,6    | 12,0                            | 43,0                           | 46,3  | 43,6                                 | 0,8  | 0,6...1,4 |
| 31                           | 1 1/4" | 20   | 540-20                            |  | 57,0                 | 75,1    | 14,0                            | 47,0                           | 52,9  | 50,4                                 | 0,9  | 0,7...1,6 |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | 540-24                            |  | 62,0                 | 75,6    | 14,0                            | 47,0                           | 60,2  | 56,2                                 | 1,0  | 0,8...1,8 |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | 540-24-DH                         |  | 62,0                 | 72,0    | 14,0                            | 47,0                           | 58,5  | 56,5                                 | 1,0  | 0,8...1,8 |
| 51                           | 2"     | 32   | 540-32                            |  | 78,2                 | 75,0    | 18,0                            | 50,0                           | 75,0  | 71,8                                 | 1,2  | 1,0...2,0 |

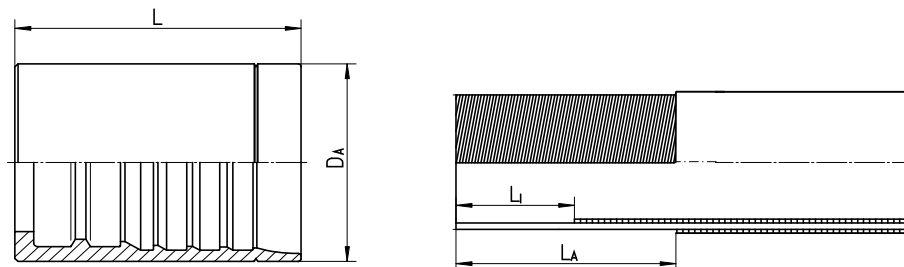
\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippeleinfalls mittels Dorn) zu prüfen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)

|          |          |                |  |                 |     |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|-----|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 7.0 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |     |   |
| Geprüft: | 26.02.21 | Hegenberg      |  |                 |     |   |

*Schlauchtyp 4SH - DIN EN 856 - 44-...*


**Pressarmaturen: dH7000**



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub> | L     | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |           |
|------------------------------|--------|------|-----------------------------------|--|----------------|-------|---------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|--|-----------|
| DN                           | INCH   | SIZE |                                   |  |                |       | Innen<br>IN<br>L <sub>i</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | mm   | min...max |
| 16                           | 5/8"   | 10   | 740-10                            |  | 34,0           | 50,0  | 16,0                            | 40,0                           | 31,5  | 29,9                                 | 0,8  | 0,6...1,4 |
| 19                           | 3/4"   | 12   | 740-12                            |  | 38,0           | 60,0  | 20,0                            | 49,0                           | 36,0  | 33,9                                 | 0,8  | 0,6...1,4 |
| 25                           | 1"     | 16   | 740-16                            |  | 46,0           | 71,5  | 24,0                            | 59,0                           | 42,5  | 40,6                                 | 0,9  | 0,7...1,6 |
| 31                           | 1 1/4" | 20   | 740-20                            |  | 56,9           | 87,0  | 26,0                            | 70,0                           | 53,7  | 50,5                                 | 0,9  | 0,7...1,6 |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | 740-24                            |  | 65,8           | 95,0  | 26,0                            | 78,0                           | 64,3  | 59,8                                 | 1,0  | 0,8...1,8 |
| 51                           | 2"     | 32   | 740-32                            |  | 80,7           | 100,2 | 26,0                            | 80,3                           | 79,2  | 74,4                                 | 1,2  | 1,0...2,0 |

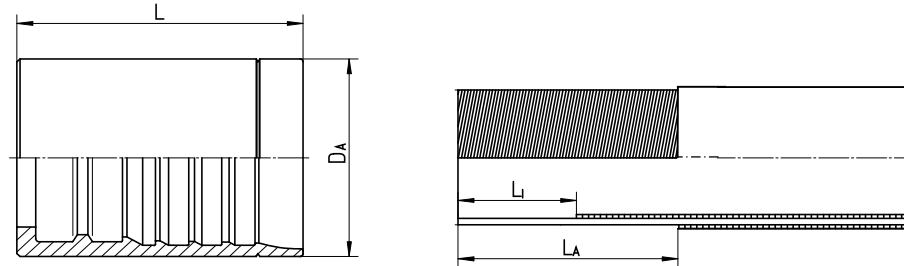
\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippeleinfalls mittels Dorn) zu prüfen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)

|          |          |                |  |                 |     |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|-----|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 7.1 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |     |   |
| Geprüft: | 26.02.21 | Hegenberg      |  |                 |     |   |

*Schlauchtyp SAE 100 R13 - DIN EN 856 - 66-...*


Pressarmaturen: dH7000



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |      |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub> | L     | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |             |
|------------------------------|------|------|-----------------------------------|--|----------------|-------|---------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|--|-------------|
| DN                           | INCH | SIZE |                                   |  |                |       | Innen<br>IN<br>L <sub>i</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | mm   | min...max   |
| 51                           | 2"   | 32   | 760-32                            |  | 85,0           | 100,2 | 26,0                            | 80,3                           | 83,5  | 78,5                                 | 1,2  | 1,0 ... 2,0 |

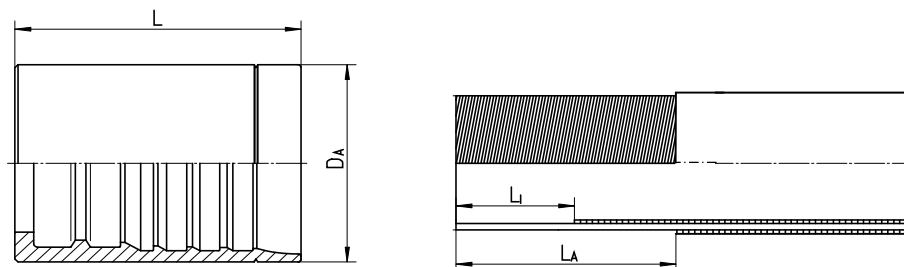
\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippeleinfalls mittels Dorn) zu prüfen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)

|          |          |                |  |                 |     |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|-----|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 7.2 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |     |   |
| Geprüft: | 26.02.21 | Hegenberg      |  |                 |     |   |

*Schlauchtyp SAE 100 R15 - 86-...*


**Pressarmaturen: dH7000**



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br><br>mm | L<br><br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippel­einfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |           |           |
|------------------------------|--------|------|-----------------------------------|--|--------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|---|-----------|-----------|
| DN                           | INCH   | SIZE |                                   |  |                          |             | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | mm  | mm        | min...max |
|                              |        |      |                                   |  |                          |             |                                 |                                |   |                                      |   |           |           |
|                              |        |      |                                   |  |                          |             | mm +1 / 0                       | mm +1 / 0                      |   |                                      |   |           |           |
| 16                           | 5/8"   | 10   | 740-10                            |  | 34,0                     | 50,0        | 16,0                            | 40,0                           | 31,5  | 30,0                                 | 0,8   | 0,6...1,4 |           |
| 19                           | 3/4"   | 12   | 740-12                            |  | 38,0                     | 60,0        | 20,0                            | 49,0                           | 36,0  | 33,9                                 | 0,8   | 0,6...1,4 |           |
| 25                           | 1"     | 16   | 740-16                            |  | 46,0                     | 71,5        | 24,0                            | 59,0                           | 42,5  | 40,6                                 | 0,9   | 0,7...1,6 |           |
| 31                           | 1 1/4" | 20   | 760-20                            |  | 61,0                     | 87,0        | 26,0                            | 70,0                           | 57,8  | 53,2                                 | 0,9   | 0,7...1,6 |           |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | 760-24                            |  | 70,0                     | 95,0        | 26,0                            | 78,0                           | 68,0  | 63,0                                 | 1,0   | 0,8...1,8 |           |

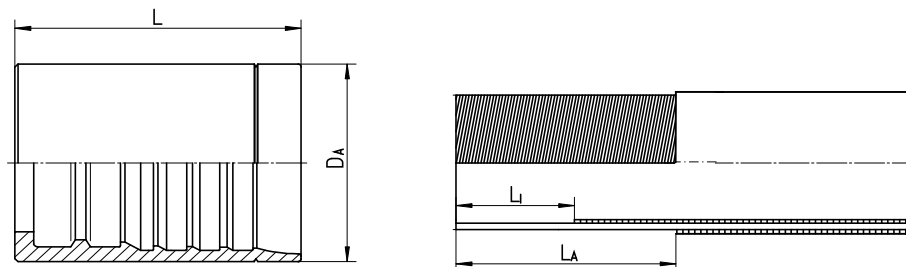
\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippel­einfalls mittels Dorn) zu prüfen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)

|          |          |                |  |                 |     |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|-----|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 7.3 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |     |   |
| Geprüft: | 26.02.21 | Hegenberg      |  |                 |     |   |

*Schlauchtyp 87-*

Pressarmaturen: dH7000




| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |      |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub> | L    | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |           |
|------------------------------|------|------|-----------------------------------|--|----------------|------|---------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|--|-----------|
| DN                           | INCH | SIZE |                                   |  |                |      | Innen<br>IN<br>L <sub>i</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | mm   | min...max |
| 16                           | 5/8" | 10   | 740-10                            |  | 34,0           | 50,0 | 16,0                            | 40,0                           | 31,5  | 29,9                                 | 0,6  | 0,4...0,9 |

\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippeleinfalls mittels Dorn) zu prüfen.

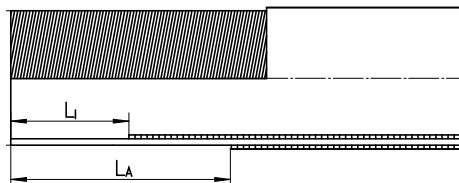
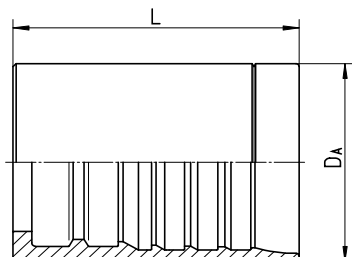
\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)



|          |          |                |  |                 |     |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|-----|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 8.0 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |     |   |
| Geprüft: | 02.07.21 | Groß           |  |                 |     |   |

**Schlauchtyp 88-** (88-XX mit 860-XX verpressen / 88-XX-4S mit 840-XX verpressen)


**Pressarmaturen: dH8000**



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub> | L     | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | Obergrenze Pressmaß*<br>UPPER LIMIT CRIMPING<br>DIAMETER* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |            |
|------------------------------|--------|------|-----------------------------------|--|----------------|-------|---------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|--|------------|
| DN                           | INCH   | SIZE |                                   |  |                |       | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |   |                                      | mm   | min...max  |
| 19                           | 3/4"   | 12   | 860-12                            |  | 44,0           | 70,0  | 20,0                            | 61,0                           | 41,5  | 38,1                                 | 1,0  | 0,7...1,4  |
| 19                           | 3/4"   | 12   | <b>840-12</b>                     |  | 44,0           | 70,0  | 20,0                            | 61,0                           | 40,3  | 36,7                                 | 1,0  | 0,7...1,4  |
| 25                           | 1"     | 16   | 860-16                            |  | 55,0           | 83,5  | 24,0                            | 71,0                           | 50,7  | 48,8                                 | 1,2  | 1,0 ...1,6 |
| 25                           | 1"     | 16   | <b>840-16</b>                     |  | 53,0           | 83,5  | 24,0                            | 71,0                           | 48,7  | 45,9                                 | 1,2  | 1,0 ...1,6 |
| 31                           | 1 1/4" | 20   | 860-20                            |  | 65,0           | 105,0 | 26,0                            | 92,0                           | 60,8  | 57,8                                 | 1,4  | 1,2 ...2,0 |

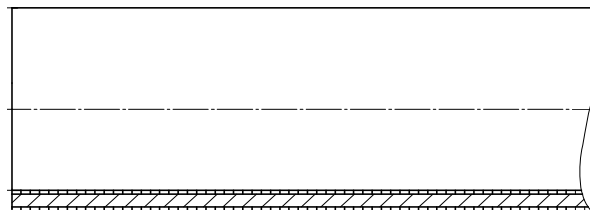
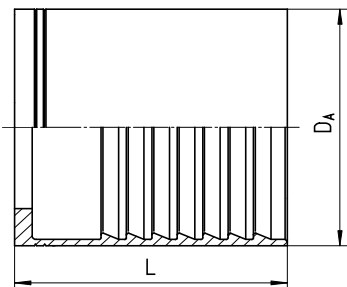
\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armaturen ist vom Schlauchleitungshersteller mit entsprechenden Mitteln (z.B. Prüfen des Nippeleinfalls mittels Dorn) zu prüfen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameter and the skive length is a guideline. The proper crimping of the fitting needs to be verified by the hose manufacturer with appropriate tools (e.g. reduction of the internal fitting diameter with help of a test pin)

|          |          |                |  |                 |      |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|------|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 15.0 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |      |   |
| Geprüft: | 26.02.21 | Hegenberg      |  |                 |      |   |

## Niederdruckschlauch KARA/25 15-.. (Verarbeitung mit Pressfassung)


Pressarmaturen: dH15



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br><br>mm | L<br><br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | notwendige Längenänderung<br>durch Verpressen*<br>NECESSARY LENGH<br>CHANGE BY PRESSING* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippelinfeld<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |     |           |
|------------------------------|--------|------|-----------------------------------|--|--------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------------------|--|--------------------------------------|---|-----|-----------|
| DN                           | INCH   | SIZE |                                   |  |                          |             | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |  |                                      | mm  | mm  | min...max |
|                              |        |      |                                   |  |                          |             | mm +1 / 0                       | mm +1 / 0                      |  |                                      |   |     |           |
| 40                           | 1 1/2" | 24   | 115-24                            |  | 67,0                     | 76,7        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 61,5                                 | 0,0   | 0,0 |           |
| 50                           | 2"     | 32   | 115-32                            |  | 80,0                     | 80,2        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 74,0                                 | 0,0   | 0,0 |           |
| 63                           | 1 3/8" | 40   | 115-40                            |  | 98,0                     | 75,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 90,0                                 | 0,0   | 0,0 |           |
| 76                           | 3"     | 48   | 115-48                            |  | 108,0                    | 80,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 100,0                                | 0,0   | 0,0 |           |
| 100                          | 4"     | 64   | 115-64                            |  | 143,0                    | 130,0       | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 131,1                                | 0,0   | 0,0 |           |

\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Für das ordnungsgemäße Verpressen ist vom Schlauchleitungshersteller das Verhalten des Schlauchmaterials zu beobachten: Der Schlauch muß sich erkennbar an beiden Seiten der Fassung bewegen.

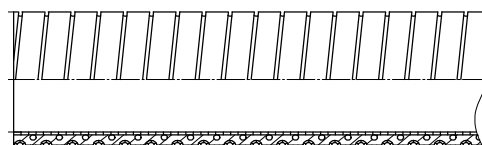
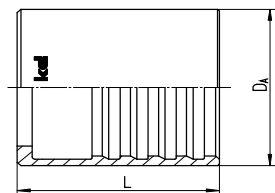
\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameters are guidelines. For the proper crimping, the hose line manufacturer needs to watch the hose characteristics during the crimping process: The hose must move visibly on both sides of the ferrule.

|          |          |                |  |                 |      |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|------|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 17.0 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |      |   |
| Geprüft: | 26.02.21 | Hegenberg      |  |                 |      |   |

### *Xantener Saugschlauch 17-.. (Verarbeitung mit Pressfassung)*

Pressarmaturen: dH1000 DN19 ... DN63


dH17 ab DN76



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br>mm | L<br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | notwendige Längenänderung<br>durch Verpressen*<br>NECESSARY LENGH<br>CHANGE BY PRESSING* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |           |
|------------------------------|--------|------|-----------------------------------|--|----------------------|---------|---------------------------------|--------------------------------|--|--------------------------------------|--|-----------|
| DN                           | INCH   | SIZE |                                   |  |                      |         | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |  |                                      | mm   | min...max |
| 19                           | 3/4"   | 12   | 117G-12                           |  | 36,0                 | 42,5    | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 32,4                                 | 0,0  | 0,0       |
| 25                           | 1"     | 16   | 117G-16                           |  | 42,0                 | 46,0    | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 38,7                                 | 0,0  | 0,0       |
| 31                           | 1 1/4" | 20   | 117G-20                           |  | 50,0                 | 54,0    | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 46,5                                 | 0,0  | 0,0       |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | 117G-24                           |  | 56,5                 | 57,0    | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 51,5                                 | 0,0  | 0,0       |
| 51                           | 2"     | 32   | 117G-32                           |  | 70,0                 | 74,0    | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 65,0                                 | 0,0  | 0,0       |
| 60                           | 2 3/8" | 36   | 117G-36                           |  | 82,0                 | 75,0    | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 76,0                                 | 0,0  | 0,0       |
| 76                           | 3"     | 48   | 117G-48                           |  | 100,5                | 93,0    | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 92,5                                 | 0,0  | 0,0       |
| 90                           | 3 1/2" | 56   | 117G-56                           |  | 114,3                | 96,0    | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 106,5                                | 0,0  | 0,0       |
| 101                          | 4"     | 64   | 117G-64                           |  | 133,0                | 96,0    | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 121,0                                | 0,0  | 0,0       |
| 127                          | 5"     | 80   | 117G-80                           |  | 158,0                | 99,0    | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 147,8                                | 0,0  | 0,0       |
| 152                          | 6"     | 96   | 117G-96                           |  | 187,0                | 131,0   | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | nicht festgelegt                     | 0,0  | 0,0       |

\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Für das ordnungsgemäße Verpressen ist vom Schlauchleitungshersteller das Verhalten des Schlauchmaterials zu beobachten: Der Schlauch muß sich erkennbar an beiden Seiten der Fassung bewegen.

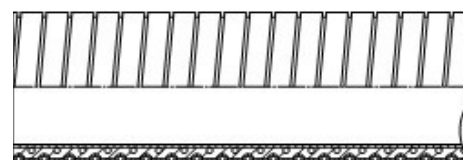
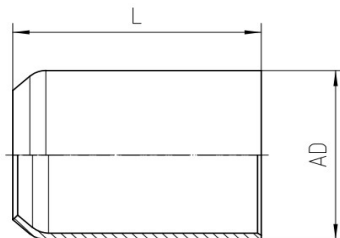
\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameters are guidelines. For the proper crimping, the hose line manufacturer needs to watch the hose characteristics during the crimping process: The hose must move visibly on both sides of the ferrule.

|          |          |                |  |                 |      |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|------|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 17.1 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |      |   |
| Geprüft: | 26.02.21 | Hegenberg      |  |                 |      |   |

### Xantener Saugschlauch 17-.. (Verarbeitung mit Pressfassung)

Pressarmaturen:


dH17

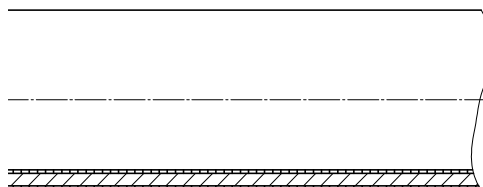
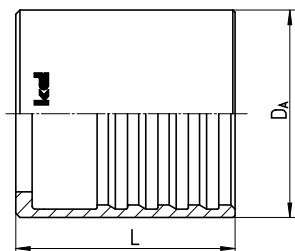


| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br>mm | L<br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH*            |   | notwendige Längenänderung<br>durch Verpressen*<br>NECESSARY LENGH<br>CHANGE BY PRESSING* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |           |
|------------------------------|--------|------|-----------------------------------|--|----------------------|---------|--|---|--|--------------------------------------|--|-----------|
| DN                           | INCH   | SIZE |                                   |  |                      |         | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub><br>mm +1 / 0 | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub><br>mm +1 / 0 |  |                                      | mm   | min...max |
| 19                           | 3/4"   | 12   | 117-12                            |  | 38,0                 | 87,0    | 0,0  | 0,0   | 4 ... 6  | 32,5                                 | 0,0  | 0,0       |
| 25                           | 1"     | 16   | 117-16                            |  | 42,4                 | 87,0    | 0,0  | 0,0   | 4 ... 6  | 38,0                                 | 0,0  | 0,0       |
| 31                           | 1 1/4" | 20   | 117-20                            |  | 51,0                 | 87,0    | 0,0  | 0,0   | 4 ... 6  | 46,0                                 | 0,0  | 0,0       |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | 117-24                            |  | 57,0                 | 87,0    | 0,0  | 0,0   | 4 ... 6  | 51,0                                 | 0,0  | 0,0       |
| 51                           | 2"     | 32   | 117-32                            |  | 76,1                 | 104,0   | 0,0  | 0,0   | 4 ... 6  | 67,0                                 | 0,0  | 0,0       |
| 60                           | 2 3/8" | 36   | 117-36                            |  | 82,5                 | 104,0   | 0,0  | 0,0   | 4 ... 6  | 76,5                                 | 0,0  | 0,0       |
| 76                           | 3"     | 48   | 117-48                            |  | 101,6                | 106,0   | 0,0  | 0,0   | 4 ... 6  | 96,5                                 | 0,0  | 0,0       |
| 90                           | 3 1/2" | 56   | 117-56                            |  | 114,3                | 106,0   | 0,0  | 0,0   | 4 ... 6  | 109,0                                | 0,0  | 0,0       |
| 102                          | 4"     | 64   | 117-64                            |  | 133,0                | 107,0   | 0,0  | 0,0   | 4 ... 6  | 122,0                                | 0,0  | 0,0       |
| 127                          | 5"     | 80   | 117-80                            |  | 159,0                | 150,0   | 0,0  | 0,0   | 4 ... 6  | 151,0                                | 0,0  | 0,0       |
| 152                          | 6"     | 96   | 117-96                            |  | 203,0                | 125,0   | 0,0  | 0,0   | 4 ... 6  | 180,0                                | 0,0  | 0,0       |

\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Für das ordnungsgemäße Verpressen ist vom Schlauchleitungshersteller das Verhalten des Schlauchmaterials zu beobachten: Der Schlauch muß sich erkennbar an beiden Seiten der Fassung bewegen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameters are guidelines. For the proper crimping, the hose line manufacturer needs to watch the hose characterisitcs during the crimping process: The hose must move visibly on both sides of the ferrule.


|  |          |                |  |                      |              |   |
|--|----------|----------------|--|----------------------|--------------|---|
|  | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle      | 17.2         |  |
| Stand  | 18.11.25 | Z              |  |                      |              |   |
| Geprüft:   | 06.10.25 | Groß           |  |                      |              |   |
|  |          |                |  | Crimping Table       |              |   |
| Saugschlauch 17A-.. SAE 100 R4 (Verarbeitung mit Pressfassung) |          |                |  |                      |              |   |
| Pressarmaturen:  |          |                |  | dH1000 DN19 ... DN63 | dH17 ab DN76 |   |

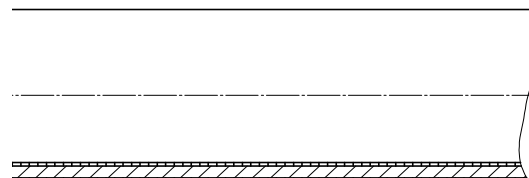
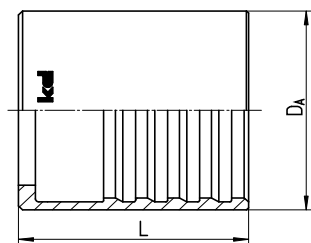


| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br><br>mm | L<br><br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | notwendige Längenänderung<br>durch Verpressen*<br>NECESSARY LENGH<br>CHANGE BY PRESSING* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippel einfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |     |    |    |    |           |
|------------------------------|--------|------|-----------------------------------|--|--------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------------------|--|--------------------------------------|---|-----|----|----|----|-----------|
| DN                           | INCH   | SIZE |                                   |  |                          |             | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |  |                                      | mm  | mm  | mm | mm | mm | min...max |
|                              |        |      |                                   |  |                          |             | mm +1 / 0                       | mm +1 / 0                      |  |                                      |   |     |    |    |    |           |
| 19                           | 3/4"   | 12   | 117G-12                           |  | 36,0                     | 42,5        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 32,5                                 | 0,0   | 0,0 |    |    |    |           |
| 25                           | 1"     | 16   | 117G-16                           |  | 42,0                     | 46,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 39,0                                 | 0,0   | 0,0 |    |    |    |           |
| 31                           | 1 1/4" | 20   | 117G-20                           |  | 50,0                     | 54,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 46,7                                 | 0,0   | 0,0 |    |    |    |           |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | 117G-24                           |  | 56,5                     | 57,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 52,0                                 | 0,0   | 0,0 |    |    |    |           |
| 51                           | 2"     | 32   | 117G-32                           |  | 70,0                     | 74,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 64,5                                 | 0,0   | 0,0 |    |    |    |           |
| 60                           | 2 3/8" | 36   | 117G-36                           |  | 82,0                     | 75,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 76,3                                 | 0,0   | 0,0 |    |    |    |           |
| 63                           | 2 1/2" | 40   | 117G-40                           |  | 84,0                     | 81,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 78,0                                 | 0,0   | 0,0 |    |    |    |           |
| 76                           | 3"     | 48   | 117G-48                           |  | 100,5                    | 93,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 92,5                                 | 0,0   | 0,0 |    |    |    |           |
| 90                           | 3 1/2" | 56   | 117G-56                           |  | 114,3                    | 96,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 106,5                                | 0,0   | 0,0 |    |    |    |           |
| 102                          | 4"     | 64   | 117G-64                           |  | 133,0                    | 96,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 121,8                                | 0,0   | 0,0 |    |    |    |           |
| 127                          | 5"     | 80   | 117G-80                           |  | 158,0                    | 99,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 147,0                                | 0,0   | 0,0 |    |    |    |           |
| 152                          | 6"     | 96   | 117G-96                           |  | 187,0                    | 131,0       | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 178,5                                | 0,0   | 0,0 |    |    |    |           |

\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Für das ordnungsgemäße Verpressen ist vom Schlauchleitungshersteller das Verhalten des Schlauchmaterials zu beobachten: Der Schlauch muß sich erkennbar an beiden Seiten der Fassung bewegen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameters are guidelines. For the proper crimping, the hose line manufacturer needs to watch the hose characteristics during the crimping process: The hose must move visibly on both sides of the ferrule.


|   |          |                |  |                      |              |   |
|---|----------|----------------|--|----------------------|--------------|---|
|   | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle      | 17.3         |  |
| Stand   | 18.11.25 | Z              |  |                      |              |   |
| Geprüft:  | 26.02.21 | Hegenberg      |  | Crimping Table       |              |   |
| Saugschlauch 17G-.. (Verarbeitung mit Pressfassung) |          |                |  |                      |              |   |
| Pressarmaturen:                                     |          |                |  | dH1000 DN19 ... DN63 | dH17 ab DN76 |   |



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br><br>mm | L<br><br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | notwendige Längenänderung<br>durch Verpressen*<br>NECESSARY LENGH<br>CHANGE BY PRESSING* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippelinfeld<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |     |           |
|------------------------------|--------|------|-----------------------------------|--|--------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------------------|--|--------------------------------------|---|-----|-----------|
| DN                           | INCH   | SIZE |                                   |  |                          |             | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |  |                                      | mm  | mm  | min...max |
|                              |        |      |                                   |  |                          |             | mm +1 / 0                       | mm +1 / 0                      |  |                                      |   |     |           |
| 19                           | 3/4"   | 12   | 117G-12                           |  | 36,0                     | 42,5        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 31,9                                 | 0,0   | 0,0 |           |
| 25                           | 1"     | 16   | 117G-16                           |  | 42,0                     | 46,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 38,0                                 | 0,0   | 0,0 |           |
| 31                           | 1 1/4" | 20   | 117G-20                           |  | 50,0                     | 54,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 47,0                                 | 0,0   | 0,0 |           |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | 117G-24                           |  | 56,5                     | 57,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 52,9                                 | 0,0   | 0,0 |           |
| 51                           | 2"     | 32   | 117G-32                           |  | 70,0                     | 74,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 65,5                                 | 0,0   | 0,0 |           |
| 60                           | 2 3/8" | 36   | 117G-36                           |  | 82,0                     | 75,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 76,5                                 | 0,0   | 0,0 |           |
| 63                           | 2 1/2" | 40   | 117G-40                           |  | 84,0                     | 81,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 78,0                                 | 0,0   | 0,0 |           |
| 76                           | 3"     | 48   | 117G-48                           |  | 100,5                    | 93,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 92,8                                 | 0,0   | 0,0 |           |
| 90                           | 3 1/2" | 56   | 117G-56                           |  | 114,3                    | 96,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 106,5                                | 0,0   | 0,0 |           |
| 100                          | 4"     | 64   | 117G-64                           |  | 133,0                    | 96,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 122,0                                | 0,0   | 0,0 |           |
| 127                          | 5"     | 80   | 117G-80                           |  | 158,0                    | 99,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 147,8                                | 0,0   | 0,0 |           |
| 152                          | 6"     | 96   | 117G-96                           |  | 187,0                    | 131,0       | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 176,2                                | 0,0   | 0,0 |           |

\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Für das ordnungsgemäße Verpressen ist vom Schlauchleitungshersteller das Verhalten des Schlauchmaterials zu beobachten: Der Schlauch muß sich erkennbar an beiden Seiten der Fassung bewegen.

\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameters are guidelines. For the proper crimping, the hose line manufacturer needs to watch the hose characterisitcs during the crimping process: The hose must move visibly on both sides of the ferrule.

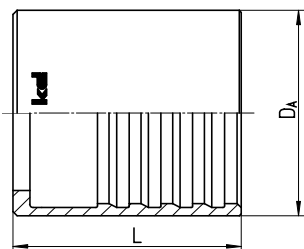
|          |          |                |  |                 |      |   |
|----------|----------|----------------|--|-----------------|------|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Pressmaßtabelle | 17.4 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | Crimping Table  |      |   |
| Geprüft: | 06.10.25 | Groß           |  |                 |      |   |

### Saugschlauch 14A-...SAE 100R4 (Verarbeitung mit Pressfassung)

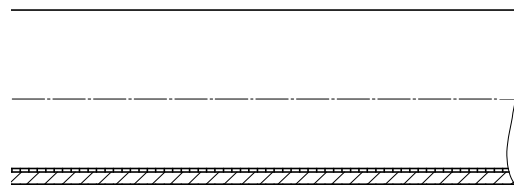
Pressarmaturen:

dH1000 DN19 ... DN63

dH17 ab DN76




r<sub>L</sub>



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Fassung<br>FERRULE<br>PART NUMBER |  | D <sub>A</sub><br><br>mm | L<br><br>mm | Schällängen*<br>SKIVING LENGTH* |                                | notwendige Längenänderung<br>durch Verpressen*<br>NECESSARY LENGH<br>CHANGE BY PRESSING* | Richtpressmaß*<br>CRIMPING DIAMETER* | Richtwert Nippeleinfall<br>GUIDE VALUE<br>REDUCTION<br>OF THE INTERNAL<br>FITTING DIAMETER |           |
|------------------------------|--------|------|-----------------------------------|--|--------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------------------|--|--------------------------------------|--|-----------|
| DN                           | INCH   | SIZE |                                   |  |                          |             | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub>   | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |  |                                      | mm   | min...max |
| 19                           | 3/4"   | 12   | 117G-12                           |  | 36,0                     | 42,5        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 33,3                                 | 0,0  | 0,0       |
| 25                           | 1"     | 16   | 117G-16                           |  | 42,0                     | 46,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 38,5                                 | 0,0  | 0,0       |
| 31                           | 1 1/4" | 20   | 117G-20                           |  | 50,0                     | 54,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 46,0                                 | 0,0  | 0,0       |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | 117G-24                           |  | 56,5                     | 57,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 53,3                                 | 0,0  | 0,0       |
| 51                           | 2"     | 32   | 117G-32                           |  | 70,0                     | 74,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 65,8                                 | 0,0  | 0,0       |
| 60                           | 2 3/8" | 36   | 117G-36                           |  | 82,0                     | 75,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 76,5                                 | 0,0  | 0,0       |
| 63                           | 2 1/2" | 40   | 117G-40                           |  | 84,0                     | 81,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 78,0                                 | 0,0  | 0,0       |
| 76                           | 3"     | 48   | 117G-48                           |  | 100,5                    | 93,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 93,3                                 | 0,0  | 0,0       |
| 90                           | 3 1/2" | 56   | 117G-56                           |  | 114,3                    | 96,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 106,5                                | 0,0  | 0,0       |
| 100                          | 4"     | 64   | 117G-64                           |  | 133,0                    | 96,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 121,0                                | 0,0  | 0,0       |
| 127                          | 5"     | 80   | 117G-80                           |  | 158,0                    | 99,0        | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 147,0                                | 0,0  | 0,0       |
| 152                          | 6"     | 96   | 117G-96                           |  | 189,0                    | 131,0       | 0,0                             | 0,0                            | 4 ... 6  | 177,5                                | 0,0  | 0,0       |

\* Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Die Pressmaße und Schällängen sind Richtwerte. Für das ordnungsgemäße Verpressen ist vom Schlauchleitungshersteller das Verhalten des Schlauchmaterials zu beobachten: Der Schlauch muß sich erkennbar an beiden Seiten der Fassung bewegen.

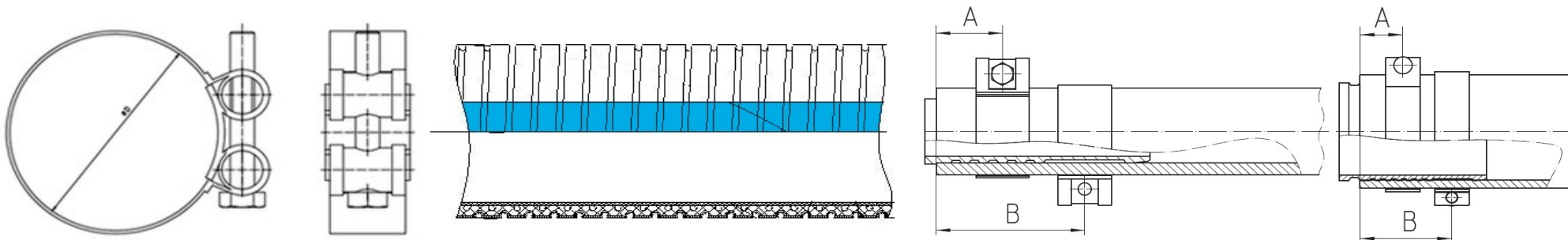
\* Please note the general information on sheet 0.0. The crimping diameters are guidelines. For the proper crimping, the hose line manufacturer needs to watch the hose characterisitcs during the crimping process: The hose must move visibly on both sides of the ferrule.

|          |          |                |  |                   |      |   |
|----------|----------|----------------|--|-------------------|------|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Anzugsdrehmomente | 17.5 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | clamping torques  |      |   |
| Geprüft: | 31.01.23 | Groß           |  |                   |      |   |

*Saugschlauch 17-... (Verarbeitung mit Schelle 119-)*

Pressarmaturen:

dH17




| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Schelle<br>HOSE CLAMP |  | Spannbereich<br>CLAMPING<br>RANGE | Schällängen<br>SKIVING LENGTH |                                | Abstand A<br>distance A | Abstand B<br>distance B | Anzugsdrehmoment<br>TORQUE<br><br>Armaturseite | Anzugsdrehmoment<br>TORQUE<br><br>Schlauchseite |
|------------------------------|--------|------|-----------------------|--|-----------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|--|---|
| DN                           | INCH   | SIZE |                       |  |                                   | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub> | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |                         |                         |  |   |
|                              |        |      |                       |  | mm                                | mm +1 / 0                     | mm +1 / 0                      |                         |                         | Nm   | max. Nm   |
| 20                           | 3/4"   | 12   | 119-004               |  | 27-29                             | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 56,0                    | 10,0   | 5,0   |
| 25                           | 1"     | 16   | 119-006               |  | 31-34                             | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 56,0                    | 13,0   | 7,0   |
| 32                           | 1 1/4" | 20   | 119-009               |  | 40-43                             | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 56,0                    | 13,0   | 13,0  |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | 119-010, -011         |  | 43-47, 47-51                      | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 56,0                    | 16,0   | 16,0  |
| 51                           | 2"     | 32   | 119-014               |  | 59-63                             | 0,0                           | 0,0                            | 24,0                    | 67,0                    | 16,0   | 16,0  |
| 60                           | 2 3/8" | 36   | 119-016               |  | 68-73                             | 0,0                           | 0,0                            | 21,0                    | 67,0                    | 20,0   | 20,0  |
| 76                           | 3"     | 48   | 119-020               |  | 85-91                             | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 68,0                    | 30,0   | 30,0  |
| 90                           | 3 1/2" | 56   | 119-023, -024         |  | 97-104, 104-112                   | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 68,0                    | 30,0   | 35,0  |
| 102                          | 4"     | 64   | 119-025               |  | 112-121                           | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 68,0                    | 30,0   | 30,0  |
| 127                          | 5"     | 80   | 119-028               |  | 140-150                           | 0,0                           | 0,0                            | 32,0                    | 72,0                    | 45,0   | 45,0  |
| 152                          | 6"     | 96   | 119-030               |  | 162-174                           | 0,0                           | 0,0                            | 46,0                    | 99,0                    | 45,0   | 45,0  |
| 200                          | 8"     | 128  | 119-035               |  | 213-226                           | 0,0                           | 0,0                            | 28,0                    | 65,0                    | 45,0   | 45,0  |

Hinweise / Note:

Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Bei 17.\*\*\*-Armatur (Standardausführung) zwei Schellen unter Einhaltung des Abstandes A und B um 180° versetzt montieren (s. Abb.). Bei 17.\*\*\*K-Armatur (kurze Ausführung) eine Schelle unter Einhaltung des Abstandes A montieren. Oben genannte Anzugsmomente sind Richtwerte. Schellen so montieren, dass von Hand keine Verdrehung zwischen Schlauch und Nippel möglich ist.

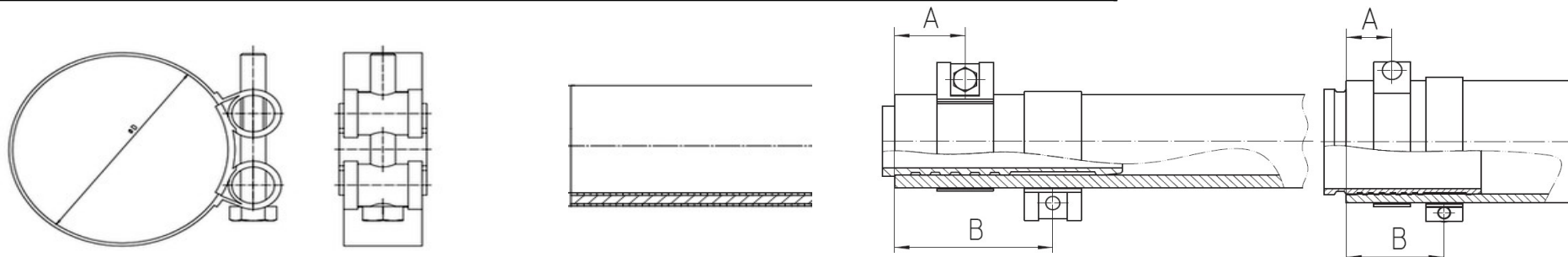
Please note the general information on sheet 0.0. In case of 17.\*\*\*-fitting (standard version), mount two clamps in the distance A and B. They should be assembled in opposite Position (see fig.). In case of 17.\*\*\*K-fitting (short version), mount one clamp in the distance A. The torques mentioned above are approximate values. After the assembly, the twist of the fitting in the hose should not be possible by hand.



|          |          |                |  |                   |      |   |
|----------|----------|----------------|--|-------------------|------|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Anzugsdrehmomente | 17.6 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | clamping torques  |      |   |
| Geprüft: | 08.08.24 | Hupfer         |  |                   |      |   |

**Saugschlauch 17A-... SAE 100 R4 (Verarbeitung mit Schelle 119-)**

**Pressarmaturen: dH17**




| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Schelle<br>HOSE CLAMP    | Spannbereich<br>CLAMPING<br>RANGE | Schällängen<br>SKIVING LENGTH |                                | Abstand A<br>distance A | Abstand B<br>distance B |  | max. Anzugsdrehmoment<br>MAX. TORQUE |
|------------------------------|--------|------|--------------------------|-----------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|--|--------------------------------------|
| DN                           | INCH   | SIZE |                          |                                   | Innen<br>IN<br>L <sub>i</sub> | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |                         |                         |  |                                      |
|                              |        |      |                          | mm                                | mm +1 / 0                     | mm +1 / 0                      |                         |                         |  | Nm, max                              |
| 19                           | 3/4"   | 12   | <b>119-004</b> / 119-005 | <b>27-29</b> / 29-31              | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 56,0                    |  | <b>10,0</b> / 13,0                   |
| 25                           | 1"     | 16   | 119-006 / <b>119-007</b> | 31-34 / <b>34-37</b>              | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 56,0                    |  | 13,0                                 |
| 32                           | 1 1/4" | 20   | 119-008 / <b>119-009</b> | 37-40 / <b>40-43</b>              | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 56,0                    |  | 13,0                                 |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | 119-010 / <b>119-011</b> | 43-47 / <b>47-51</b>              | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 56,0                    |  | 16,0                                 |
| 51                           | 2"     | 32   | 119-013 / <b>119-014</b> | 55-59 / <b>59-63</b>              | 0,0                           | 0,0                            | 24,0                    | 67,0                    |  | 16,0                                 |
| 60                           | 2 3/8" | 36   | 119-016                  | 68-73                             | 0,0                           | 0,0                            | 21,0                    | 67,0                    |  | 30,0                                 |
| 63                           | 2 1/2" | 40   | 119-16 / <b>119-017</b>  | 68-73 / <b>73-79</b>              | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 67,0                    |  | 30,0                                 |
| 76                           | 3"     | 48   | 119-020                  | 85-91                             | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 68,0                    |  | 30,0                                 |
| 90                           | 3 1/2" | 56   | <b>119-023</b> / 119-024 | <b>97-104</b> / 104-112           | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 68,0                    |  | 30,0                                 |
| 102                          | 4"     | 64   | 119-025                  | 112-121                           | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 68,0                    |  | 30,0                                 |
| 127                          | 5"     | 80   | 119-027 / <b>119-28</b>  | 130-140 / <b>140-150</b>          | 0,0                           | 0,0                            | 32,0                    | 72,0                    |  | 45,0                                 |
| 152                          | 6"     | 96   | 119-030                  | 162-174                           | 0,0                           | 0,0                            | 46,0                    | 99,0                    |  | 45,0                                 |

**Hinweise / Note:**

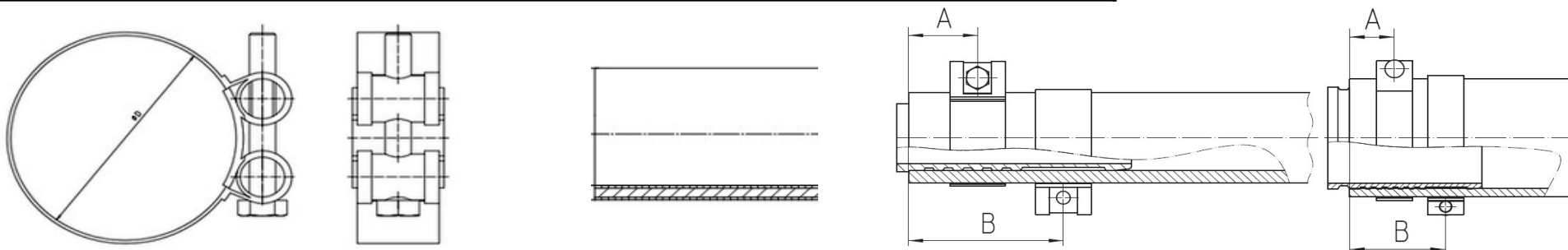
Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Bei 17.\*\*\*-Armatur (Standardausführung) zwei Schellen unter Einhaltung des Abstandes A und B um 180° versetzt montieren (s. Abb.). Bei 17.\*\*\*K-Armatur (kurze Ausführung) eine Schelle unter Einhaltung des Abstandes A montieren. Oben genannte Anzugsmomente sind die Maximalwerte der Schlauchschellen. Schellen so montieren, dass von Hand keine Verdrehung zwischen Schlauch und Nippel möglich ist.

Please note the general information on sheet 0.0. In case of 17.\*\*\*-fitting (standard version), mount two clamps in the distance A and B. They should be assembled in opposite Position (see fig.). In case of 17.\*\*\*K-fitting (short version), mount one clamp in the distance A. The torques mentioned above are the maximum values from the hose clamps. After assembly, the twist of the fitting in the hose should not be possible by hand.

|          |          |                |  |                   |      |   |
|----------|----------|----------------|--|-------------------|------|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Anzugsdrehmomente | 17.7 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | clamping torques  |      |   |
| Geprüft: | 31.01.23 | Groß           |  |                   |      |   |

**Saugschlauch 17G-... (Verarbeitung mit Schelle 119-)**

**Pressarmaturen: dH17**




| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Schelle<br>HOSE CLAMP |  | Spannbereich<br>CLAMPING<br>RANGE | Schällängen<br>SKIVING LENGTH |                                | Abstand A<br>distance A | Abstand B<br>distance B | Anzugsdrehmoment<br>TORQUE<br><br>Armaturseite<br><br>max. Nm | Anzugsdrehmoment<br>TORQUE<br><br>Schlauchseite<br><br>max. Nm |
|------------------------------|--------|------|-----------------------|--|-----------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|---|--|
| DN                           | INCH   | SIZE |                       |  |                                   | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub> | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub> |                         |                         |   |  |
|                              |        |      |                       |  | mm                                | mm +1 / 0                     | mm +1 / 0                      |                         |                         |   |  |
| 19                           | 3/4"   | 12   | 119-004               |  | 27-29                             | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 56,0                    | 10,0  | 5,0  |
| 25                           | 1"     | 16   | 119-006               |  | 31-34                             | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 56,0                    | 13,0  | 7,0  |
| 31                           | 1 1/4" | 20   | 119-009               |  | 40-43                             | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 56,0                    | 13,0  | 13,0   |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | 119-010, -011         |  | 43-47, 47-51                      | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 56,0                    | 16,0  | 16,0   |
| 51                           | 2"     | 32   | 119-014               |  | 59-63                             | 0,0                           | 0,0                            | 24,0                    | 67,0                    | 16,0  | 16,0   |
| 60                           | 2 3/8" | 36   | 119-016               |  | 68-73                             | 0,0                           | 0,0                            | 21,0                    | 67,0                    | 20,0  | 20,0   |
| 63                           | 2 1/2" | 40   | 119-017               |  | 73-79                             | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 67,0                    | 20,0  | 15,0   |
| 76                           | 3"     | 48   | 119-020               |  | 85-91                             | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 68,0                    | 30,0  | 30,0   |
| 90                           | 3 1/2" | 56   | 119-023, -024         |  | 97-104, 104-112                   | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 68,0                    | 30,0  | 35,0   |
| 102                          | 4"     | 64   | 119-025               |  | 112-121                           | 0,0                           | 0,0                            | 23,0                    | 68,0                    | 30,0  | 30,0   |
| 127                          | 5"     | 80   | 119-028               |  | 140-150                           | 0,0                           | 0,0                            | 32,0                    | 72,0                    | 45,0  | 45,0   |
| 152                          | 6"     | 96   | 119-030               |  | 162-174                           | 0,0                           | 0,0                            | 46,0                    | 99,0                    | 45,0  | 45,0   |

**Hinweise / Note:**

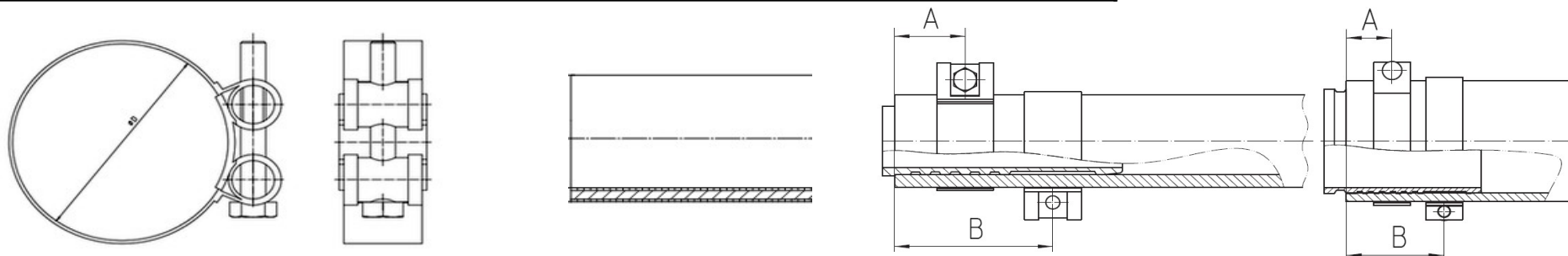
Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Bei 17.\*\*\*-Armatur (Standardausführung) zwei Schellen unter Einhaltung des Abstandes A und B um 180° versetzt montieren (s. Abb.). Bei 17.\*\*\*K-Armatur (kurze Ausführung) eine Schelle unter Einhaltung des Abstandes A montieren. Oben genannte Anzugsmomente sind Richtwerte. Schellen so montieren, dass von Hand keine Verdrehung zwischen Schlauch und Nippel möglich ist.

Please note the general information on sheet 0.0. In case of 17.\*\*\*-fitting (standard version), mount two clamps in the distance A and B. They should be assembled in opposite Position (see fig.). In case of 17.\*\*\*K-fitting (short version), mount one clamp in the distance A. The torques mentioned above are approximate values. After the assembly, the twist of the fitting in the hose should not be possible by hand.

|          |          |                |  |                   |      |   |
|----------|----------|----------------|--|-------------------|------|---|
|          | Datum    | Änderungsstand |  | Anzugsdrehmomente | 17.8 |  |
| Stand    | 18.11.25 | Z              |  | clamping torques  |      |   |
| Geprüft: | 08.08.24 | Hupfer         |  |                   |      |   |

**Saugschlauch 14A-... SAE100R4 (Verarbeitung mit Schelle 119-)**

**Pressarmaturen: dH17**



| Nenndurchmesser<br>I.D. HOSE |        |      | Schelle<br>HOSE CLAMP    | Spannbereich<br>CLAMPING<br>RANGE<br><br>mm | Schällängen<br>SKIVING LENGTH              |   | Abstand A<br>distance A | Abstand B<br>distance B |  | max. Anzugsdrehmoment<br>MAX. TORQUE<br><br>Nm, max |
|------------------------------|--------|------|--------------------------|---|--|---|-------------------------|-------------------------|--|---|
| DN                           | INCH   | SIZE |                          |   | Innen<br>IN<br>L <sub>I</sub><br>mm +1 / 0 | Außen<br>OUT<br>L <sub>A</sub><br>mm +1 / 0 |                         |                         |  |   |
| 19                           | 3/4"   | 12   | <b>119-004</b> / 119-005 | <b>27-29</b> / 29-31                        | 0,0  | 0,0   | 23,0                    | 56,0                    |  | <b>10,0</b> / 13,0                                  |
| 25                           | 1"     | 16   | 119-006 / <b>119-007</b> | 31-34 / <b>34-37</b>                        | 0,0  | 0,0   | 23,0                    | 56,0                    |  | 13,0  |
| 32                           | 1 1/4" | 20   | 119-008 / <b>119-009</b> | 37-40 / <b>40-43</b>                        | 0,0  | 0,0   | 23,0                    | 56,0                    |  | 13,0  |
| 38                           | 1 1/2" | 24   | 119-010 / <b>119-011</b> | 43-47 / <b>47-51</b>                        | 0,0  | 0,0   | 23,0                    | 56,0                    |  | 16,0  |
| 51                           | 2"     | 32   | 119-013 / <b>119-014</b> | 55-59 / <b>59-63</b>                        | 0,0  | 0,0   | 24,0                    | 67,0                    |  | 16,0  |
| 60                           | 2 3/8" | 36   | 119-016                  | 68-73                                       | 0,0  | 0,0   | 21,0                    | 67,0                    |  | 30,0  |
| 63                           | 2 1/2" | 40   | 119-16 / <b>119-017</b>  | 68-73 / <b>73-79</b>                        | 0,0  | 0,0   | 23,0                    | 67,0                    |  | 30,0  |
| 76                           | 3"     | 48   | 119-020                  | 85-91                                       | 0,0  | 0,0   | 23,0                    | 68,0                    |  | 30,0  |
| 90                           | 3 1/2" | 56   | <b>119-023</b> / 119-024 | <b>97-104</b> / 104-112                     | 0,0  | 0,0   | 23,0                    | 68,0                    |  | 30,0  |
| 102                          | 4"     | 64   | 119-025                  | 112-121                                     | 0,0  | 0,0   | 23,0                    | 68,0                    |  | 30,0  |
| 127                          | 5"     | 80   | 119-027 / <b>119-28</b>  | 130-140 / <b>140-150</b>                    | 0,0  | 0,0   | 32,0                    | 72,0                    |  | 45,0  |
| 152                          | 6"     | 96   | 119-030                  | 162-174                                     | 0,0  | 0,0   | 46,0                    | 99,0                    |  | 45,0  |

**Hinweise / Note:**

Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise von Blatt 0.0. Bei 17.\*\*\*-Armatur (Standardausführung) zwei Schellen unter Einhaltung des Abstandes A und B um 180° versetzt montieren (s. Abb.). Bei 17.\*\*\*K-Armatur (kurze Ausführung) eine Schelle unter Einhaltung des Abstandes A montieren. Oben genannte Anzugsmomente sind die Maximalwerte der Schlauchschellen. Schellen so montieren, dass von Hand keine Verdrehung zwischen Schlauch und Nippel möglich ist.

Please note the general information on sheet 0.0. In case of 17.\*\*\*-fitting (standard version), mount two clamps in the distance A and B. They should be assembled in opposite Position (see fig.). In case of 17.\*\*\*K-fitting (short version), mount one clamp in the distance A. The torques mentioned above are the maximum values from the hose clamps. After assembly, the twist of the fitting in the hose should not be possible by hand.